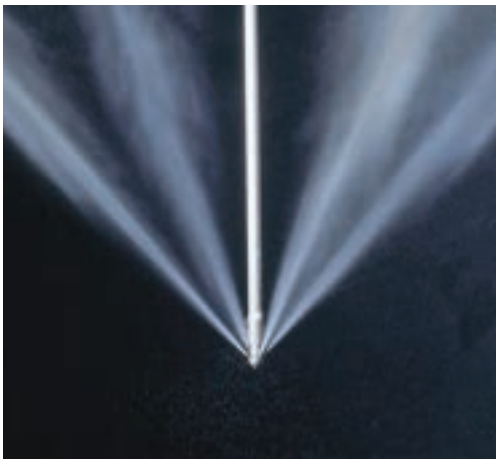
洗管ノズル

受注生産品
RSP



特　長

●強い打力の直進棒流を前方、斜前方、側方、斜後方などに噴射しながら、斜後方噴射がある場合は反力で管内を自進する。
●スケールの堆積した汚損配管内面を洗浄再生する。

標準圧力

受注生産品のため、定めていない。

主用途

配管、配水管、上下水管、熱交換器や冷凍機のチューブなどの洗浄、スケール落とし、錆落とし

構造と材質

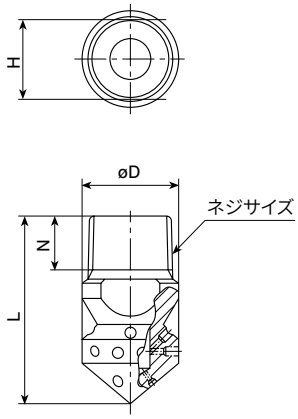
構造	●一体構造の金属製。
材質	●S303 オプション材質　S420J2

寸法

ネジサイズ	外形寸法(mm)				質量(g)
	L	H	øD	N	
R1/8	26	10.5	12	7	14
R1/4	34	14	17	9	30
R3/8	38	16	19	11	48
R1/2	42	22	25	14	88

注）形番、材質により、外観・外形寸法が若干異なる場合があります。

外形図

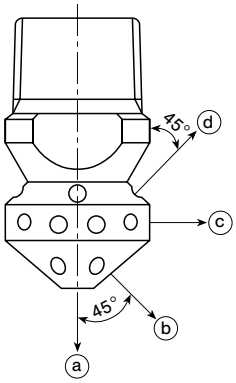


直進

お引合い要領

RSPシリーズは、受注生産品です。ネジサイズ、孔径、孔数、噴霧方向を次ページの RSPシリーズ選定方法 によりご指定ください。

〈例〉…1/8M RSP 0.6+0.6×3/0.6×3+0.6×3 S303



1/8M	RSP	0.6	+	0.6×3	/	0.6×3	+	0.6×3	S303
ネジサイズ※		a方向孔径		b方向孔径×孔数		c方向孔径×孔数		d方向孔径×孔数	材質

- 1/8M
- 1/4M
- 3/8M
- 1/2M

〔注意〕孔をあけないときは"0"とします。

例〉ⓓ方向だけ孔が3つ開く場合

1/8M RSP 0+0/0+0.6×3 S303

この製品シリーズは受注生産品です。

※ 弊社の形番ではネジサイズの(R)はMと表記いたします。

RSPシリーズ選定方法

①ノズルのネジサイズを決定する

ネジサイズ別の最大噴霧流量を表に示しますので、必要な噴霧流量に応じネジサイズを決定してください。

ネジサイズ	ネジサイズ別に可能な最大噴量(ℓ/min)								
	1 MPa	3 MPa	5 MPa	7 MPa	10 MPa	15 MPa	20 MPa	25 MPa	30 MPa
R1/8	14	24	31	37	44	54	62	70	76
R1/4	56	96	124	147	176	216	249	278	305
R3/8	56	96	124	147	176	216	249	278	305
R1/2	61	105	135	160	191	234	270	302	331

②孔径と孔数の決定

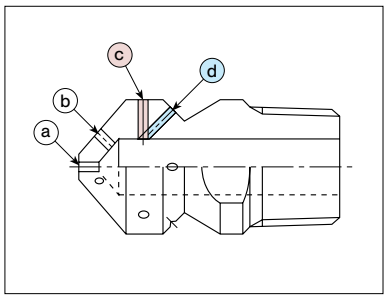
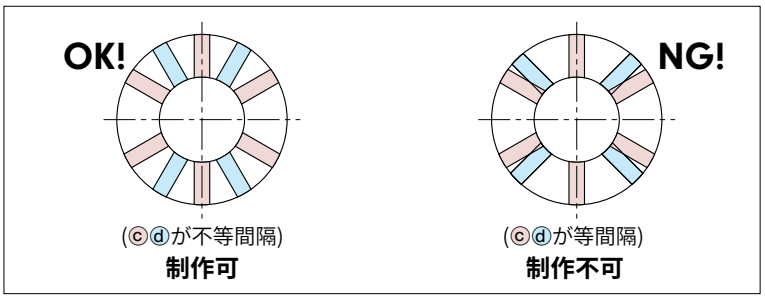
1孔当たりの噴霧流量を表に示しますので、孔径と孔数を決定してください。

孔径(ø㎜)	孔径別1孔当たりの噴量(ℓ/min)								
	1 MPa	3 MPa	5 MPa	7 MPa	10 MPa	15 MPa	20 MPa	25 MPa	30 MPa
0.6	0.4	0.7	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.1	2.3
0.7	0.6	1.0	1.3	1.5	1.8	2.2	2.5	2.8	3.1
0.8	0.7	1.3	1.7	2.0	2.3	2.9	3.3	3.7	4.1
0.9	0.9	1.6	2.1	2.5	3.0	3.6	4.2	4.7	5.1
1.0	1.2	2.0	2.6	3.1	3.7	4.5	5.2	5.8	6.4
1.2	1.7	2.9	3.7	4.4	5.3	6.5	7.5	8.3	9.1
1.5	2.6	4.5	5.8	6.9	8.2	10.1	11.7	13.0	14.3
2.0	4.6	8.0	10.4	12.3	14.7	18.0	20.7	23.2	25.4

③噴霧方向と配列数の決定

ⓑ、ⓒ、ⓓそれぞれの噴霧方向での配列可能な最大孔数を表に示しますので、各噴霧方向の孔数を決定してください(なお、7孔は避けてください)。
ただし、ⓒⓓどちらにも孔をあける場合は、ⓒ＋ⓓの孔数が表の数字を超えないようにしてください。またⓒとⓓの孔数は、同数か倍数としてください。

ネジサイズ	配列可能な最大孔数(個)							
	ø0.6	ø0.7	ø0.8	ø0.9	ø1.0	ø1.2	ø1.5	ø2.0
R1/8	6	6	6	6	6	4	–	–
R1/4	10	10	10	10	10	8	8	–
R3/8	10	10	10	10	10	8	8	6
R1/2	12	10	10	10	10	8	8	6

注　意

ⓒⓓは同じ場所を貫通するため孔数が6-4の組合わせの場合は、不等間隔での製作になります。