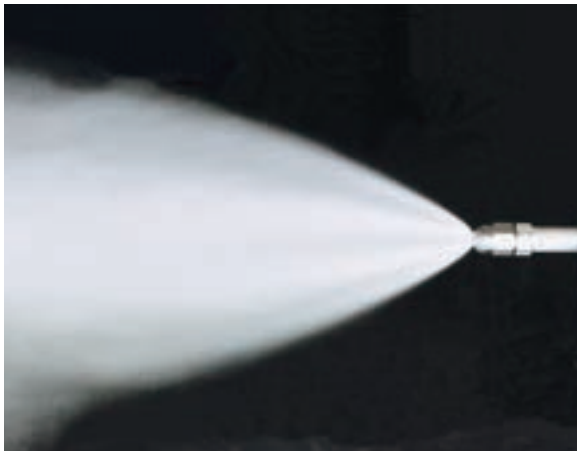
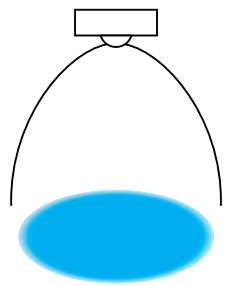
微霧発生ノズル/大噴量形

GSIMⅡ





【スプレーパターン】

特長

■噴角の区分60、20、空気消費量の区分37～220において、気水比130で平均粒子径50～60ミクロン、最大粒子径150～180ミクロン（※1）の"微霧"を発生するノズル。
■低気水比設計により、少ない圧搾空気量で大噴量の噴霧が可能。

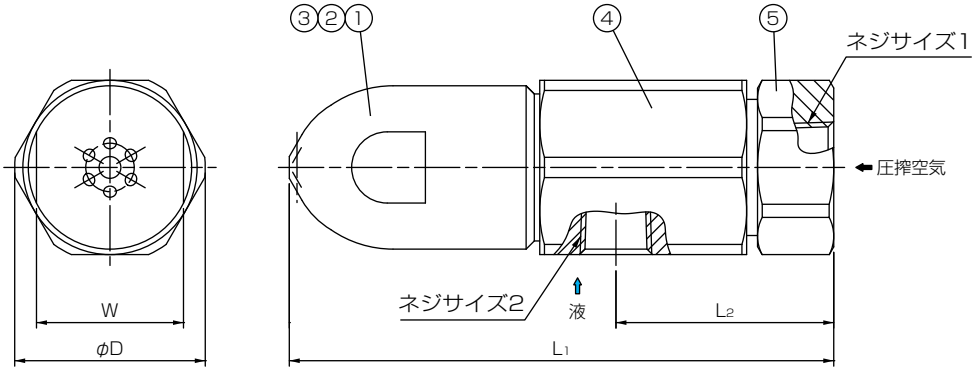
※1 レーザードップラー法による測定値。

主用途

■冷却:燃焼ガス、耐火物、鋳物。
■調湿:排ガス、コンクリート。
■燃焼:油、廃液。
■鎮塵:リサイクル施設、原料施設、鋳物。

T形 アダプタータイプ

外形図 図面はGSIM6037Ⅱのものです。ノズルの構造は空気消費量の区分により異なります。



■部品名称と材質

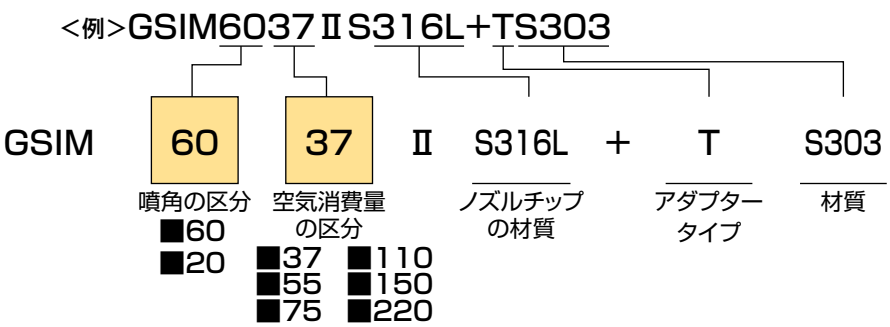
No.	名　　称	標準材質
①	ノズルチップ	S316L
②	ノズルコア	S316L
③	ワーラー	S316L相当
④	アダプター	S303
⑤	エアーソケット	S303

寸法

噴角の区分	空気消費量の区分	接続ネジサイズ		外形寸法(mm)				異物通過径(mm)※2			質量(g)
		ネジサイズ1	ネジサイズ2	L_1	L_2	W	φD	チップ噴口	空気	液	
60 20	37	Rc⅜	Rc¼	100	40	27	35	1.8(4.4)	1.6	1.8(2.2)	500
	55							2.2(5.3)	2.0	2.2(2.2)	
	75	Rc½	Rc⅜	120	42	32	45	2.6(6.3)	2.3	2.6(3.2)	900
	110							3.2(7.5)	2.9	3.2(3.2)	
	150	Rc¾	Rc½	140	44	46	50	3.7(8.9)	3.3	3.7(4.0)	1,200
	220							4.5(10.8)	4.0	4.0(4.0)	

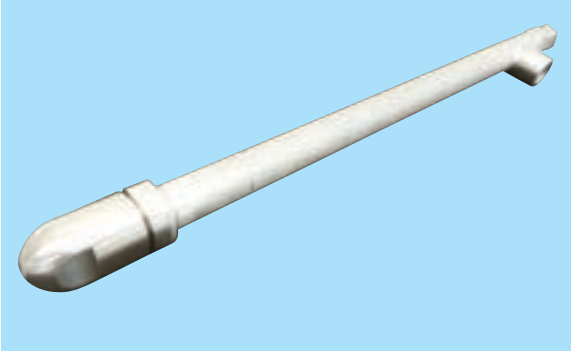
※2（　）内は噴角の区分が20のものです。

お引合い要領 形番は寸法をご覧いただき、下記のようにお伝えください。



フランジタイプ

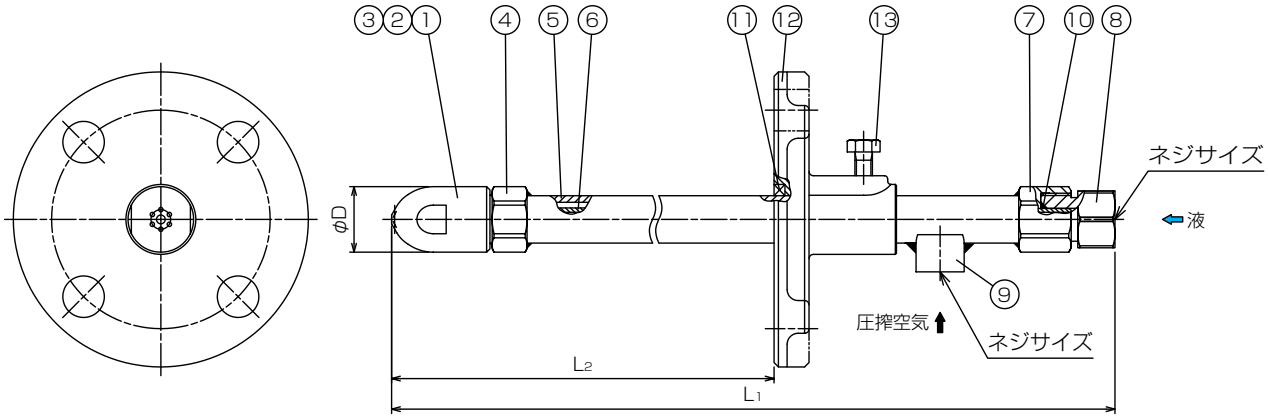
外形図



■部品名称と材質

No.	名　　称	標準材質
①	ノズルチップ	S316L
②	ノズルコア	S316L
③	ワーラー	S316L相当
④	ノズルアダプター	S316L
⑤	外管（エアーパイプ）	S316L
⑥	内管（液パイプ）	S304

No.	名　　称	標準材質
⑦	ジョイント	S304
⑧	液ソケット	S304
⑨	エアーソケット	S304相当
⑩	Oリング	FKM
⑪	パッキン	金属ワイヤー補強AESウール
⑫	フランジ	SCS13（S304）
⑬	ボルト	S304相当



寸法

■寸法表

噴角の区分	空気消費量の区分	ネジサイズ 空気	ネジサイズ 液	外径寸法 φD（mm）	異物通過径（mm）※3 チップ噴口	空気	液
60 20	37	Rc⅜	Rc⅜	30	1.8（4.4）	1.6	1.8（2.2）
	55				2.2（5.3）	2.0	2.2（2.2）
	75	Rc½	Rc½	38	2.6（6.3）	2.3	2.6（3.2）
	110				3.2（7.5）	2.9	3.2（3.2）
	150	Rc¾		50	3.7（8.9）	3.3	3.7（4.0）
	220				4.5（10.8）	4.0	4.0（4.0）

※3（　）内は噴角の区分が20のものです。

■寸法のタイプ

タイプ	ノズル全長L1（mm）※3	長さL2（mm）
A	560	300～400
B	760	400～600
C	960	600～800
D	1,160	800～1,000

※4 標準寸法です。

■質量

空気消費量の区分	寸法のタイプ	質量（g）※5
37・55	A	1,300
	B	1,600
	C	2,000
	D	2,400
75・110	A	1,800
	B	2,300
	C	2,800
	D	3,300
150・220	A	2,500
	B	3,100
	C	3,700
	D	4,300

※5 質量は標準寸法のときのもので、フランジは含みません。
ノズル全長が100mm伸びるごとに、37・55の区分では180g、75・110の区分では260g、150・220の区分では300gの質量が増加します。

お引合い要領

ノズル選定にあたっては、噴霧対象との距離、ノズルの設置場所や間隔、液・空気の配管レイアウトなどさまざまな要素を考慮する必要があります。適切なノズル形番選定のため、ご検討段階で弊社営業員までお声がけください。

弊社でのノズル選定などのエンジニアリングが行われていない場合、正しい性能が発揮できませんのでご注意ください 。
詳しくは商談図をお求めください。

T形 アダプタータイプ　フランジタイプ

60°タイプ流量線図

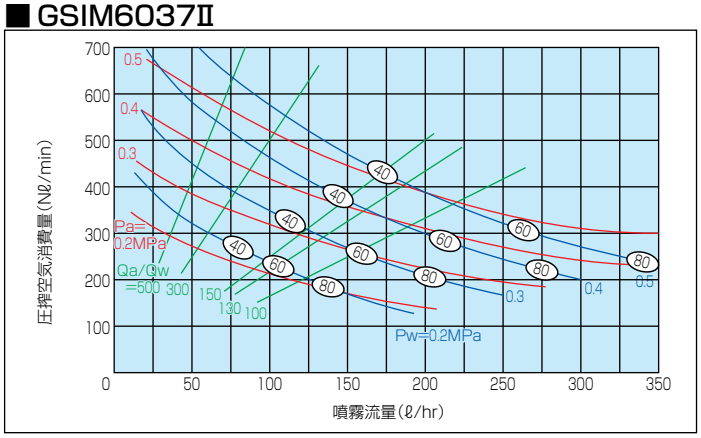
■線図の読み方

①噴霧流量(ℓ/hr)は、ノズル1個のものです。

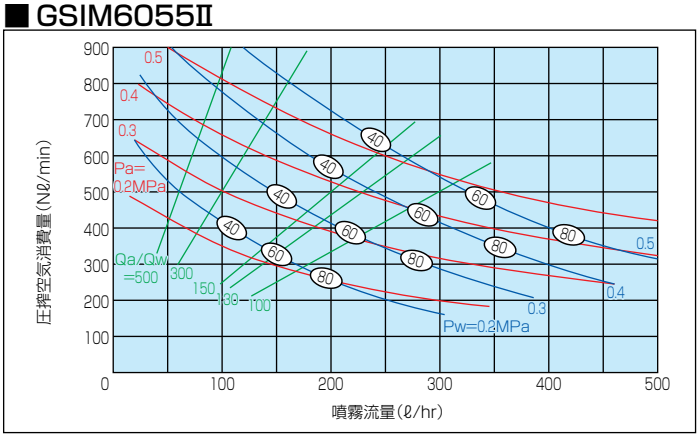
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、
青色の線は液圧力Pw(MPa)、
緑色の線Qa/Qwは気水比を示します。

③◯内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径(μm)を表します。

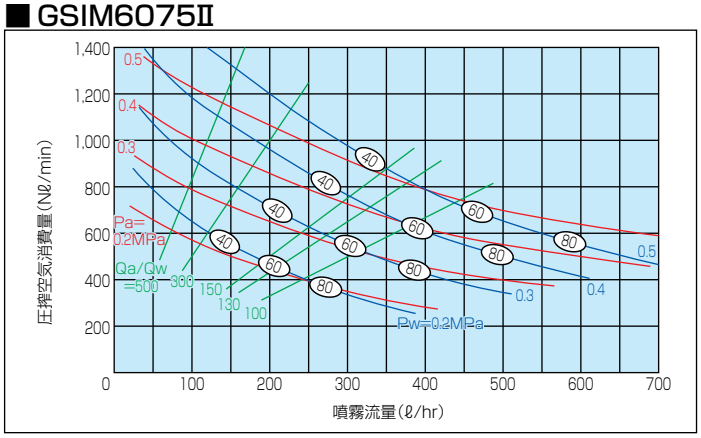
■ GSIM6037Ⅱ



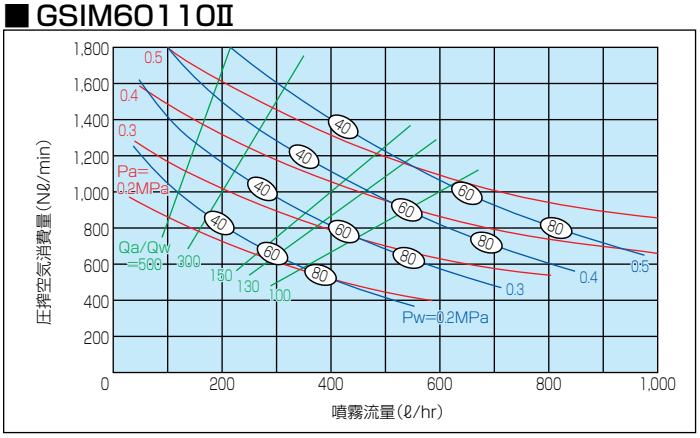
■ GSIM6055Ⅱ



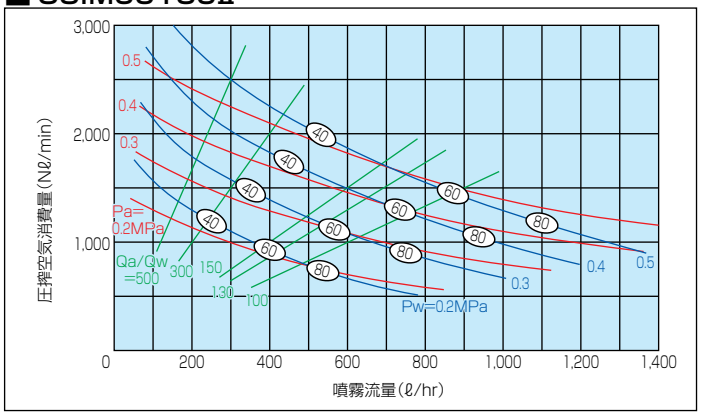
■ GSIM6075Ⅱ



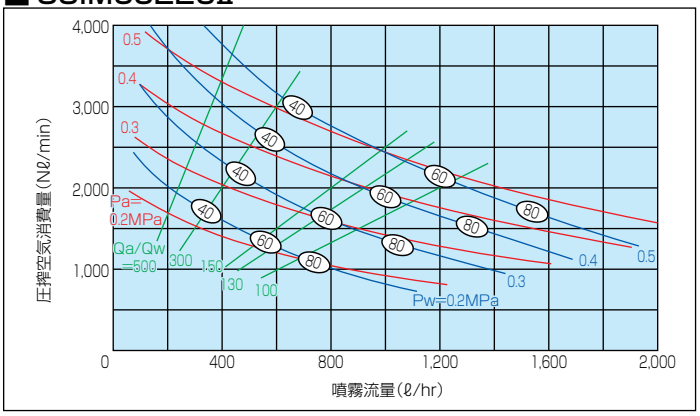
■ GSIM60110Ⅱ



■ GSIM60150Ⅱ



■ GSIM60220Ⅱ



T形 アダプタータイプ　フランジタイプ

20°タイプ流量線図

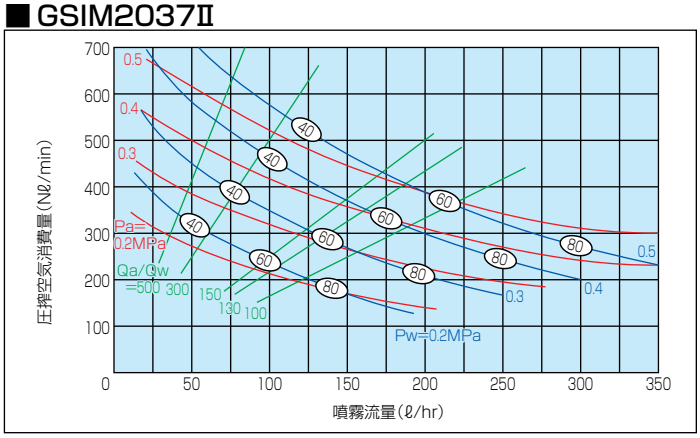
■線図の読み方

①噴霧流量(ℓ/hr)は、ノズル1個のものです。

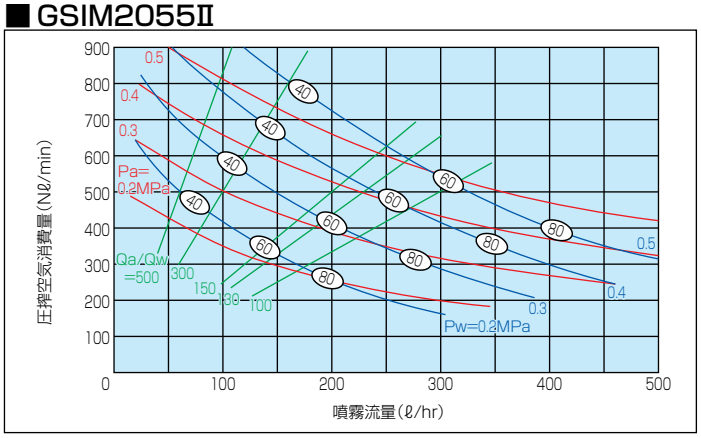
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、
青色の線は液圧力Pw(MPa)、
緑色の線Qa/Qwは気水比を示します。

③◯内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径(μm)を表します。

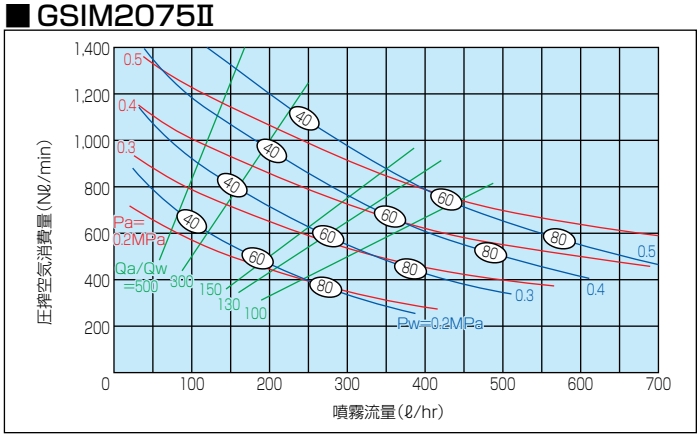
■ GSIM2037Ⅱ



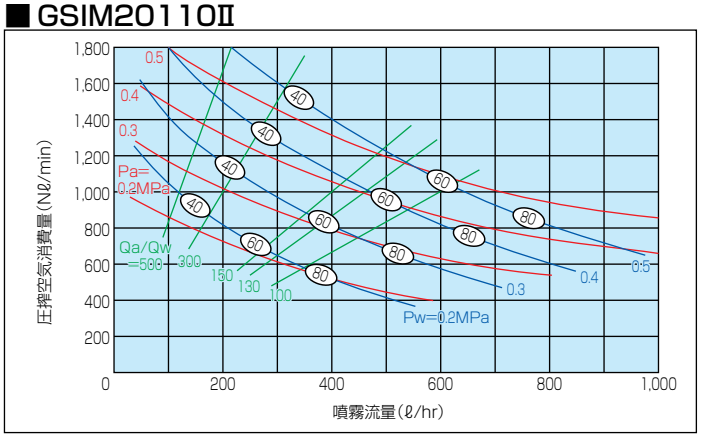
■ GSIM2055Ⅱ



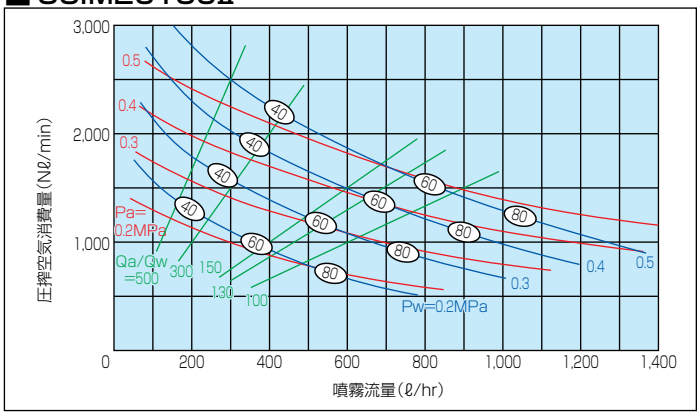
■ GSIM2075Ⅱ



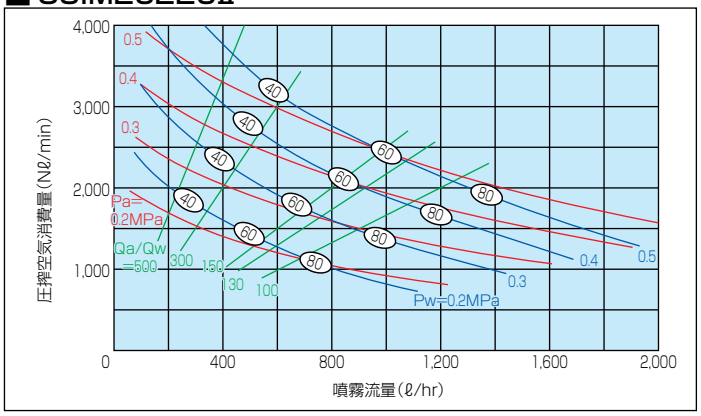
■ GSIM20110Ⅱ



■ GSIM20150Ⅱ

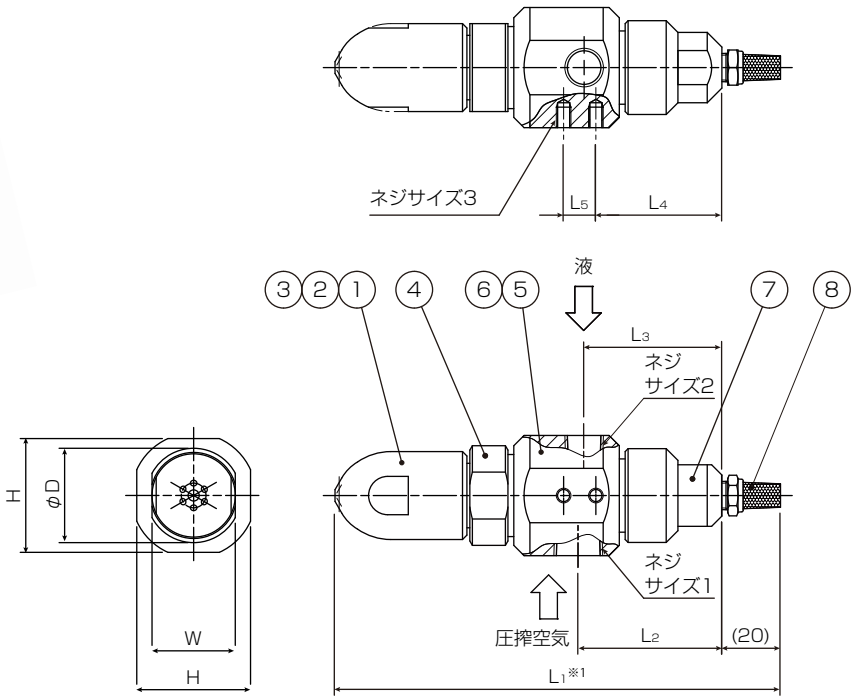


■ GSIM20220Ⅱ



SN形 アダプタータイプ

外形図 図面はGSIM6037Ⅱのものです。ノズルの構造は空気消費量の区分により異なります。



■部品名称と材質

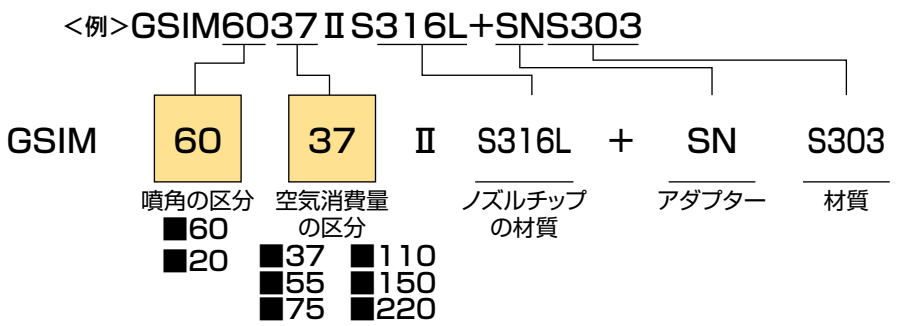
No.	名　称	標準材質
①	ノズルチップ	S316L
②	ノズルコア	S316L
③	ワーラー	S316L相当
④	ノズルアダプター	S303
⑤	アダプター	S303
⑥	Oリング	FKM
⑦	スプリングキャップ	S303
⑧	サイレンサー	真ちゅう 他

寸法

噴角の区分	空気消費量の区分	接続ネジサイズ ネジサイズ1	接続ネジサイズ ネジサイズ2	固定ネジサイズ ネジサイズ3	外形寸法(mm) L1※7	L2	L3	L4	L5	H	W	φD	異物通過径(mm)※8 チップ噴口	空気	液	質量(g)
60 20	37	Rc⅜	Rc¼	M5深さ7	152	49	47	43	11	41	30	34	1.8(4.4)	1.6	1.8(2.2)	750
	55												2.2(5.3)	2.0	2.2(2.2)	
	75	Rc½	Rc⅜	M8深さ10	192	64.5	60	55	17	50	41	45	2.6(6.3)	2.3	2.6(3.2)	1,500
	110												3.2(7.5)	2.9	3.2(3.2)	
	150	Rc¾	Rc½	M8深さ10	230	80	75	69	17	65	50	55	3.7(8.9)	3.3	3.7(4.0)	3,100
	220												4.5(10.8)	4.0	4.0(4.0)	

※7 サイレンサーのねじ込み具合により若干変動します。
※8（　）は噴角の区分が20のものです。

お引合い要領 形番は寸法をご覧いただき、下記のようにお伝えください。



SN形アダプターの使用方法については、P.28をご覧ください。

SN形 アダプタータイプ

60°タイプ流量線図

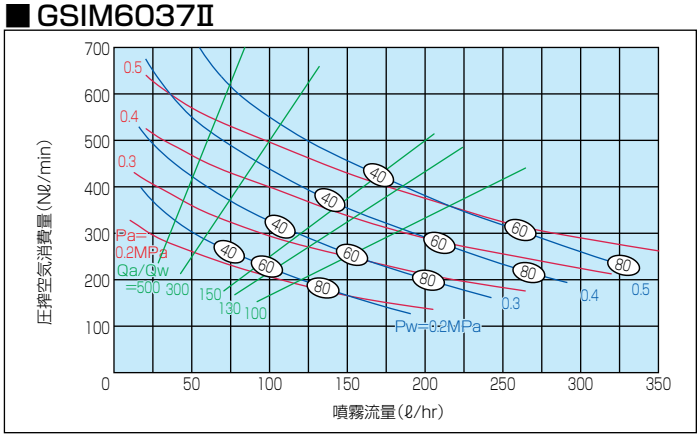
■線図の読み方

①噴霧流量(ℓ/hr)は、ノズル1個のものです。

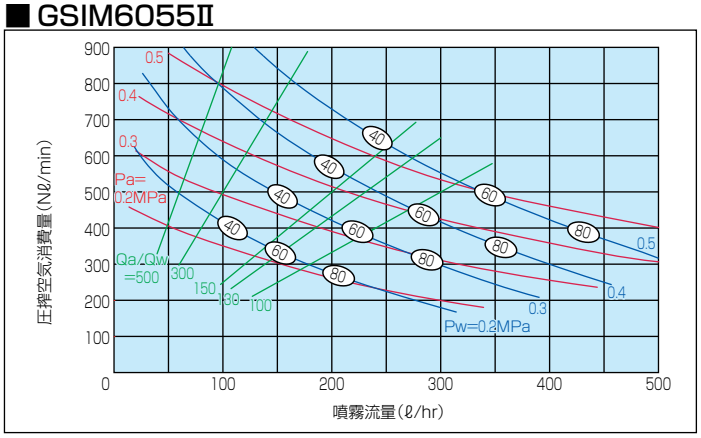
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、
青色の線は液圧力Pw(MPa)、
緑色の線Qa/Qwは気水比を示します。

③◯内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径(μm)を表します。

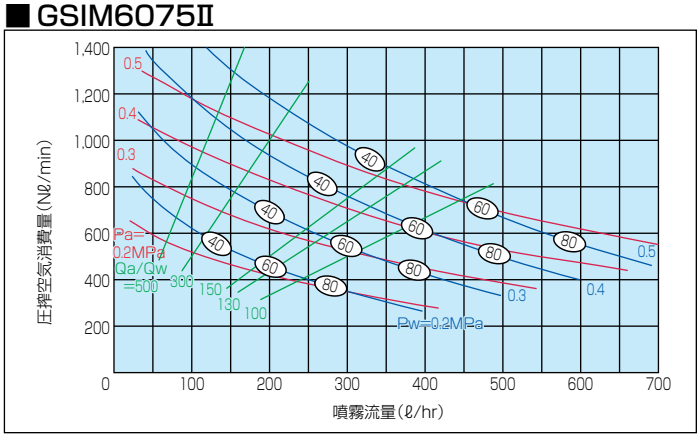
■ GSIM6037Ⅱ



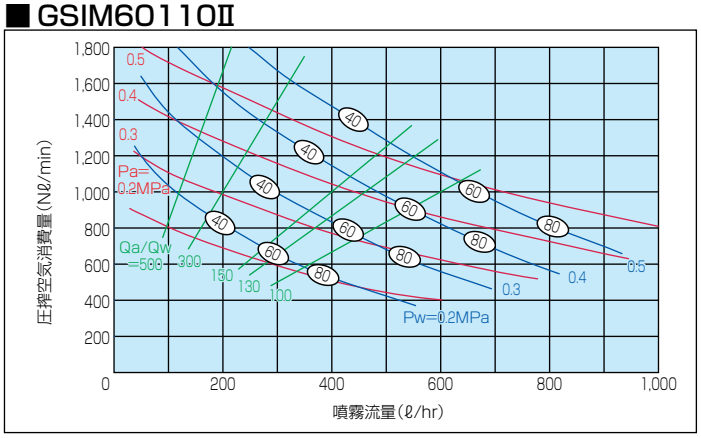
■ GSIM6055Ⅱ



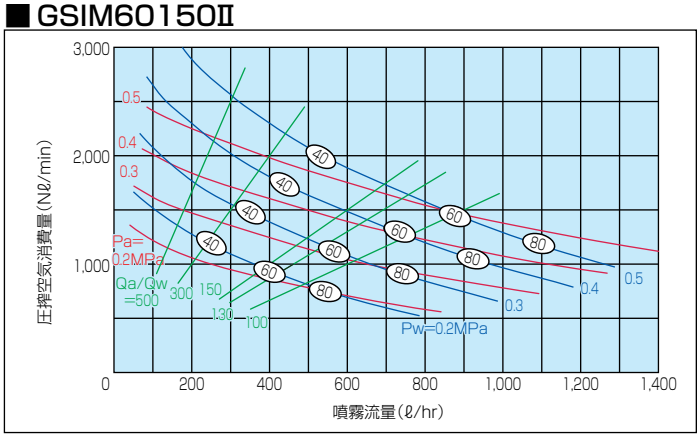
■ GSIM6075Ⅱ



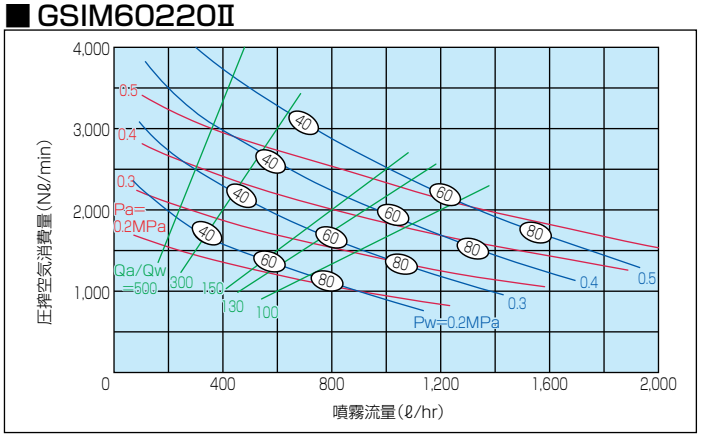
■ GSIM60110Ⅱ



■ GSIM60150Ⅱ



■ GSIM60220Ⅱ



SN形 アダプタータイプ

20°タイプ流量線図

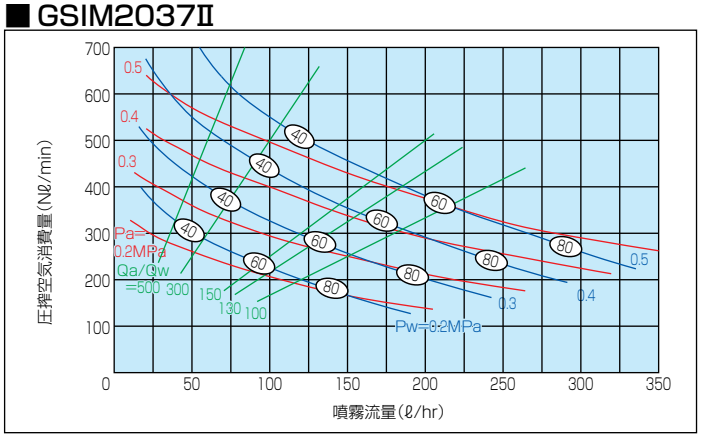
■線図の読み方

①噴霧流量(ℓ/hr)は、ノズル1個のものです。

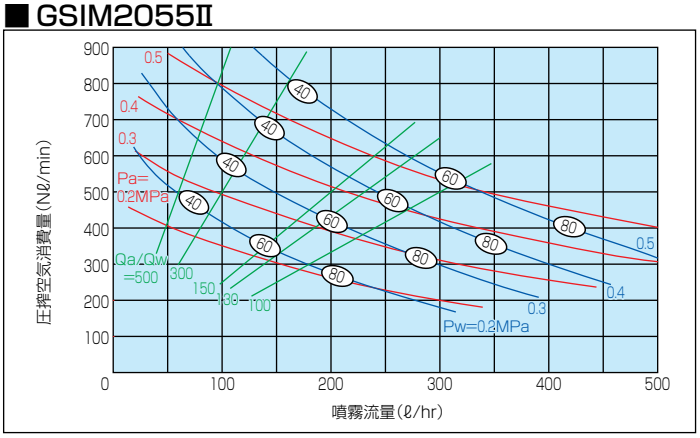
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、
青色の線は液圧力Pw(MPa)、
緑色の線Qa/Qwは気水比を示します。

③◯内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径(μm)を表します。

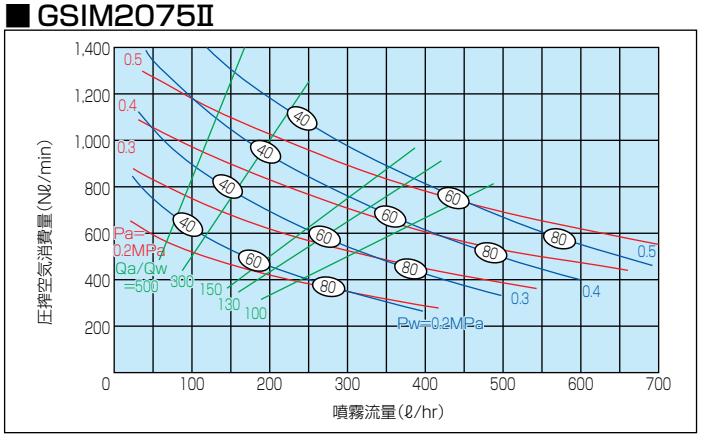
■ GSIM2037Ⅱ



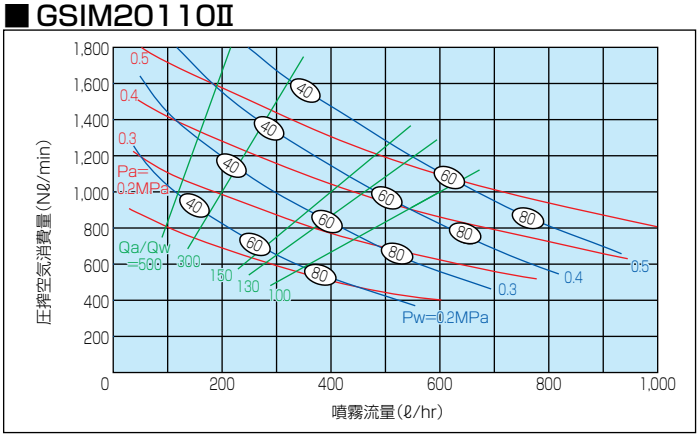
■ GSIM2055Ⅱ



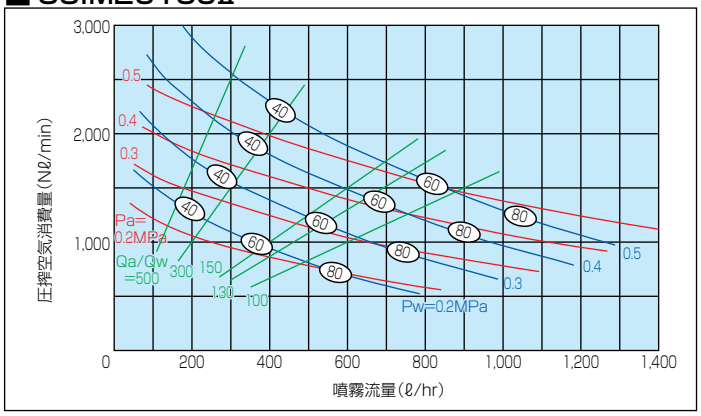
■ GSIM2075Ⅱ



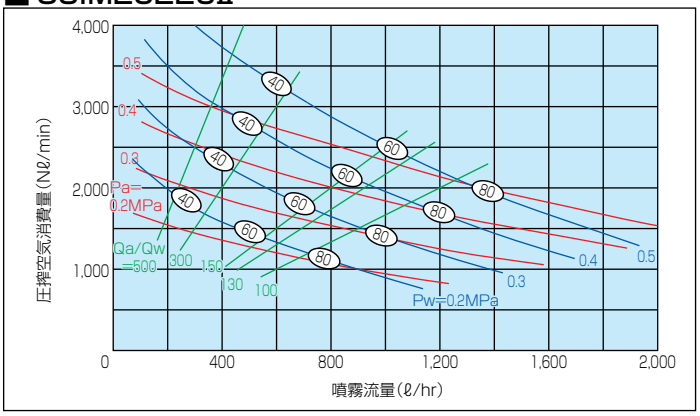
■ GSIM20110Ⅱ



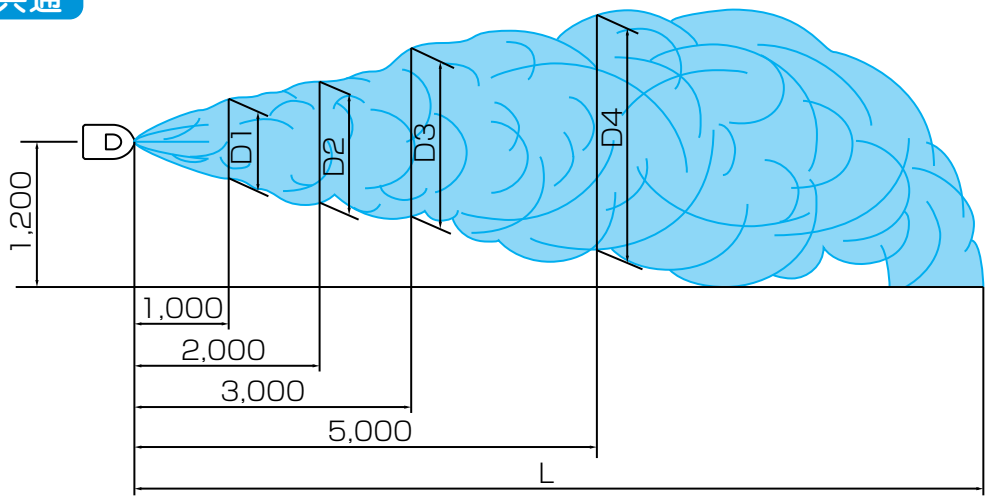
■ GSIM20150Ⅱ



■ GSIM20220Ⅱ



全タイプ共通



スプレーパターン寸法

噴角の区分	空気消費量の区分	空気圧 (MPa)	液圧 (MPa)	スプレーパターンの寸法(mm) D1	D2	D3	D4	L
60	37	0.3	0.25～0.30	600	950	1,200	1,700	8,000
			0.30～0.35	700	1,050	1,350	1,700	8,000
		0.4	0.35～0.40	550	850	1,100	1,700	8,000
			0.40～0.45	650	950	1,250	1,700	8,000
		0.5	0.45～0.50	500	800	1,000	1,700	8,000
			0.50～0.55	600	900	1,150	1,700	8,000
	55	0.3	0.25～0.30	650	1,000	1,250	1,800	9,000
			0.30～0.35	750	1,100	1,400	1,800	9,000
		0.4	0.35～0.40	600	900	1,150	1,800	9,000
			0.40～0.45	650	1,000	1,300	1,800	9,000
		0.5	0.45～0.50	500	850	1,050	1,800	9,000
			0.50～0.55	600	950	1,200	1,800	9,000
	75	0.3	0.25～0.30	700	1,050	1,300	1,900	10,000
			0.30～0.35	800	1,150	1,450	1,900	10,000
		0.4	0.35～0.40	650	950	1,200	1,900	10,000
			0.40～0.45	700	1,050	1,350	1,900	10,000
		0.5	0.45～0.50	550	900	1,100	1,900	10,000
			0.50～0.55	600	1,000	1,250	1,900	10,000
	110	0.3	0.25～0.30	750	1,100	1,400	1,900	10,000
			0.30～0.35	850	1,200	1,500	1,900	10,000
		0.4	0.35～0.40	700	1,050	1,300	1,900	11,000
			0.40～0.45	750	1,150	1,450	1,900	11,000
		0.5	0.45～0.50	600	1,000	1,200	1,900	11,000
			0.50～0.55	650	1,100	1,350	1,900	11,000
	150	0.3	0.25～0.30	800	1,150	1,500	2,000	11,000
			0.30～0.35	900	1,250	1,600	2,000	11,000
		0.4	0.35～0.40	750	1,100	1,400	2,000	12,000
			0.40～0.45	800	1,200	1,500	2,000	12,000
		0.5	0.45～0.50	650	1,050	1,300	2,000	12,000
			0.50～0.55	700	1,150	1,400	2,000	12,000
	220	0.3	0.25～0.30	900	1,200	1,600	2,100	11,000
			0.30～0.35	950	1,300	1,700	2,100	11,000
		0.4	0.35～0.40	800	1,150	1,500	2,100	12,000
			0.40～0.45	850	1,250	1,600	2,100	12,000
		0.5	0.45～0.50	700	1,100	1,400	2,100	12,000
			0.50～0.55	750	1,200	1,500	2,100	12,000

噴角の区分	空気消費量の区分	空気圧 (MPa)	液圧 (MPa)	スプレーパターンの寸法(mm) D1	D2	D3	D4	L
20	37	0.3	0.25～0.35	200	450	750	1,100	9,000
		0.4	0.35～0.45	250	500	850	1,200	10,000
		0.5	0.45～0.55	300	550	900	1,300	10,000
	55	0.3	0.25～0.35	250	500	800	1,200	10,000
		0.4	0.35～0.45	300	550	900	1,300	11,000
		0.5	0.45～0.55	350	600	1,000	1,400	11,000
	75	0.3	0.25～0.35	300	550	900	1,300	12,000
		0.4	0.35～0.45	350	650	1,000	1,400	13,000
		0.5	0.45～0.55	400	750	1,100	1,500	13,000
	110	0.3	0.25～0.35	350	600	1,000	1,400	12,000
		0.4	0.35～0.45	400	700	1,100	1,500	13,000
		0.5	0.45～0.55	450	800	1,200	1,600	13,000
	150	0.3	0.25～0.35	400	750	1,100	1,500	13,000
		0.4	0.35～0.45	450	800	1,200	1,600	14,000
		0.5	0.45～0.55	500	850	1,300	1,700	14,000
	220	0.3	0.25～0.35	450	800	1,200	1,500	13,000
		0.4	0.35～0.45	500	850	1,250	1,600	14,000
		0.5	0.45～0.55	550	900	1,300	1,700	14,000

注)
1) 上記データは、いずれも上水噴霧の場合のデータです。
2) 無風状態での測定です。