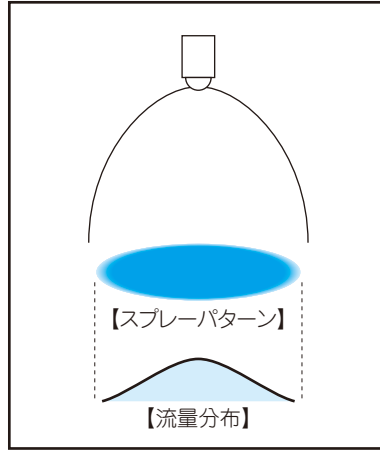


細霧・中霧発生ノズル/扇形

DOWVA-G



特長

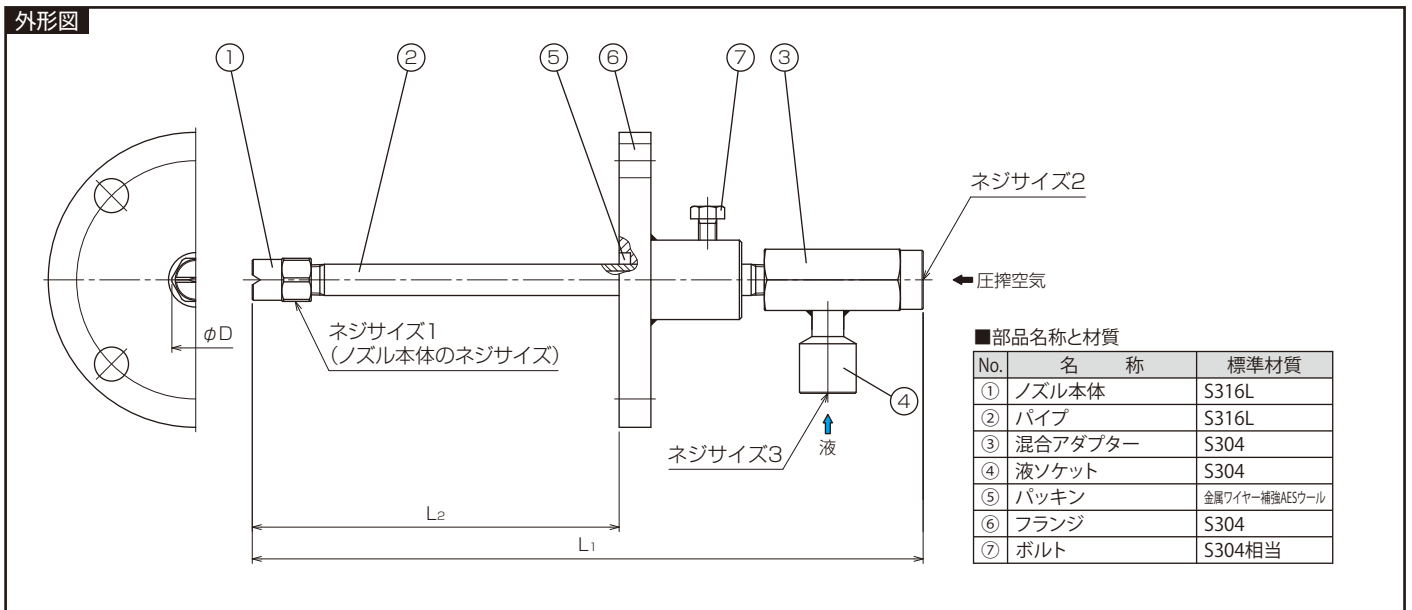
- 平均粒子径が80ミクロン以上(※1)の“細霧”を発生する2流体扇形ノズル。
- 異物通過径が大きく目詰まりに強いため廃液や汚水の噴霧に適する。
- シンプルな構造でメンテナンスが容易。

※1 レーザードップラー法による測定値。

主用途

- 脱硝:ガス冷却。
- 調湿:排ガス。
- 燃焼:廃水、汚水。

外形図



寸法

■寸法表

| 噴角の区分 | 噴量の区分 | ネジサイズ1 | ネジサイズ2・3 (接続配管サイズ) | | 外径寸法 φD (mm) | 異物通過径 (mm) | | | |
|----------|-------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------|------------|-----|-------|-----|
| | | | 空気 | 液 | | アダプター | | | |
| | | | | | | チップ噴口 | | アダプター | |
| 70 55 | 82 | Rc ¹ / ₄ | Rc ¹ / ₂ | Rc ¹ / ₂ | 21 | 70° | 55° | 空気 | 液 |
| | 110 | | | | | 2.5 | 2.8 | 3.4 | 2.4 |
| | 180 | | | | | 2.9 | 3.3 | 3.9 | 2.7 |
| | 230 | 3.6 | | | | 4.1 | 4.9 | 3.4 | |
| | 300 | 4.1 | | | | 4.9 | 5.7 | 3.8 | |
| | 400 | 5.2 | | | | 5.6 | 6.5 | 4.4 | |
| | 500 | 5.9 | 6.3 | 7.4 | 5.0 | | | | |
| | 600 | 6.1 | 7.4 | 8.3 | 5.9 | | | | |
| | | 7.5 | 8.3 | 9.1 | 6.2 | | | | |

■寸法のタイプ

| タイプ | ノズル全長L ₁ (mm) ※2 | 長さL ₂ (mm) |
|-----|-----------------------------|-----------------------|
| A | 560 | 300~400 |
| B | 760 | 400~600 |
| C | 960 | 600~800 |
| D | 1,160 | 800~1,000 |

※2 標準寸法です。

■質量

| ネジサイズ1 | 寸法のタイプ | 質量(g) ※3 |
|--------------------------------|--------|----------|
| Rc ¹ / ₄ | A | 750 |
| | B | 900 |
| | C | 1,100 |
| | D | 1,250 |
| Rc ³ / ₈ | A | 900 |
| | B | 1,100 |
| | C | 1,350 |
| | D | 1,550 |
| Rc ¹ / ₂ | A | 1,350 |
| | B | 1,700 |
| | C | 2,000 |
| | D | 2,350 |
| Rc ³ / ₄ | A | 2,050 |
| | B | 2,500 |
| | C | 2,950 |
| | D | 3,400 |

※3 質量は標準寸法のときのもので、フランジは含みません。ノズル全長が100mm伸びるごとに、ネジサイズがRc¹/₄のものは80g、ネジサイズがRc³/₈のものは110g、ネジサイズがRc¹/₂のものは170g、ネジサイズがRc³/₄のものは220g、質量が増加します。

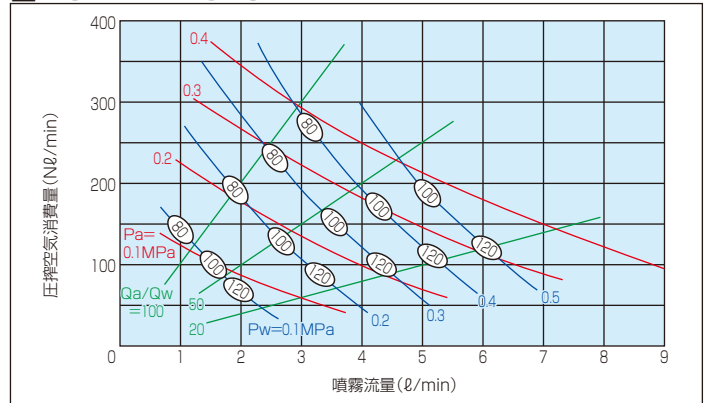
流量線図

線図の読み方

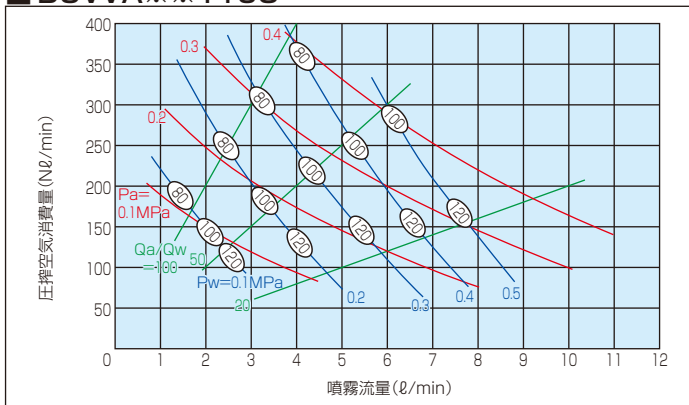
- ① 噴霧流量 (ℓ/min) は、ノズル1個のものです。
- ② 赤色の線は圧搾空気圧力 Pa (MPa)、青色の線は液圧力 Pw (MPa)、緑色の線 Qa/Qw は気水比を示します。
- ③ ○内の数値はレーザードップラー法によるザウター平均粒子径 (μm) を表します。
- ④ ※※には噴霧角度の区分が入ります。

注) ノズル全長560mm (Aタイプ) の場合の線図です。
ノズル全長が長くなると、圧損が生じるため、元圧を0.03MPa程度高くする必要があります。

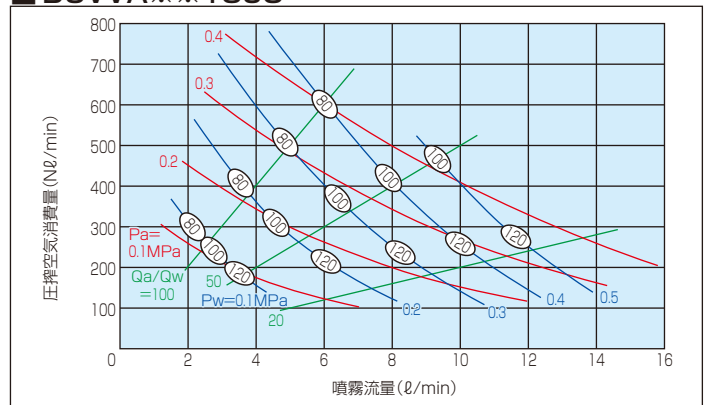
DOVA※※82G



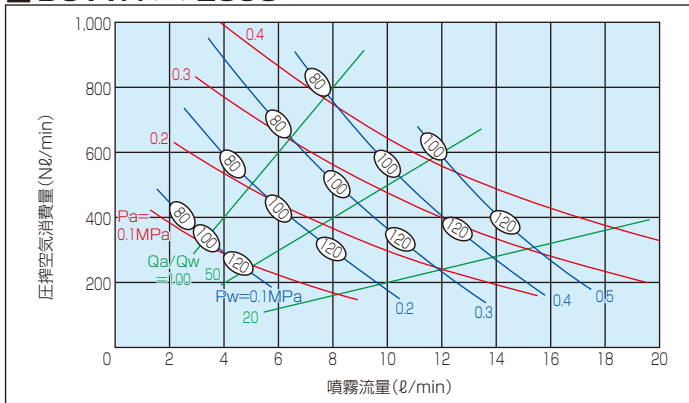
DOVA※※110G



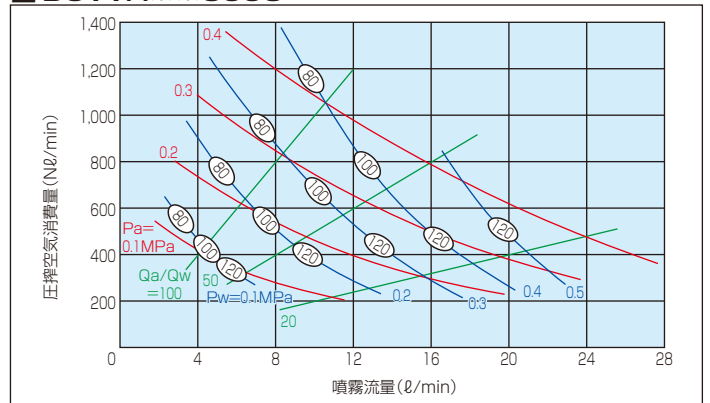
DOVA※※180G



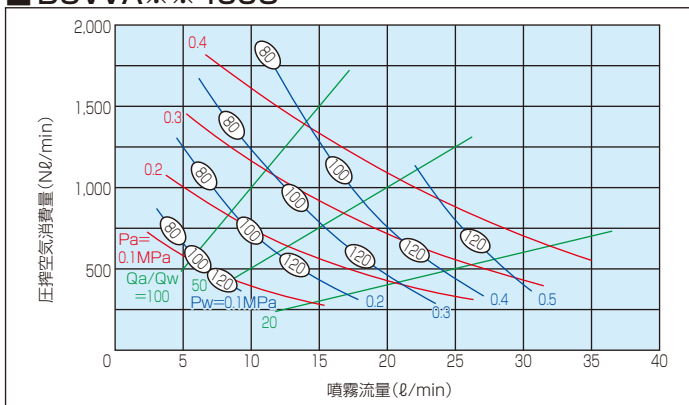
DOVA※※230G



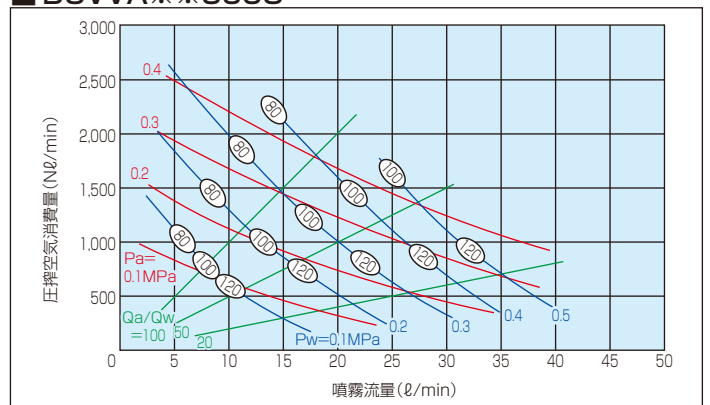
DOVA※※300G



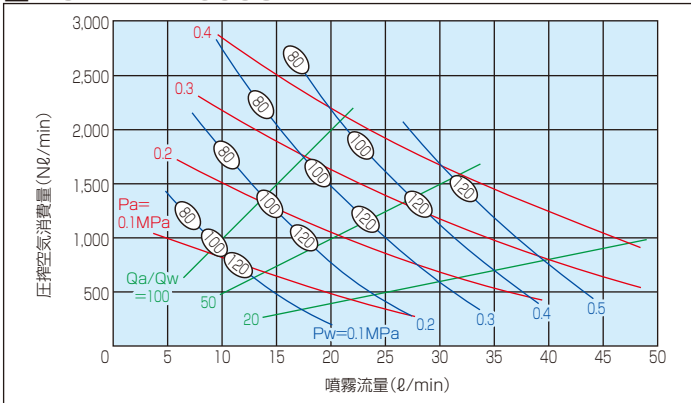
DOVA※※400G



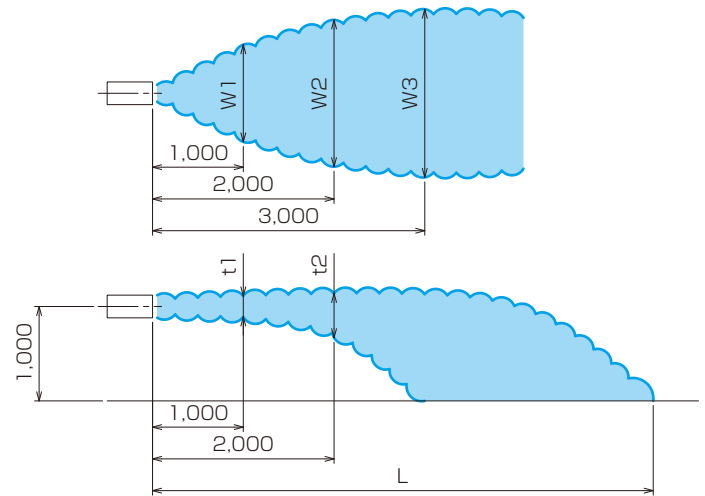
DOVA※※500G



DOVVA※※600G



スプレーパターン寸法データ



| 噴角の区分 | 噴量の区分 | 空気圧 (MPa) | 液圧 (MPa) | スプレーパターンの寸法 (mm) | | | | | |
|-------|-------|-----------|----------|------------------|-------|-------|-----|--------|--------|
| | | | | W1 | W2 | W3 | t1 | t2 | L |
| 70 | 82 | 0.2 | 0.2 | 500 | 700 | 900 | 400 | 600 | 4,000 |
| | | | 0.3 | 600 | 800 | 1,000 | 400 | 700 | 5,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 700 | 1,000 | 1,200 | 400 | 700 | 5,000 |
| | | | 0.5 | 600 | 900 | 1,100 | 400 | 800 | 6,000 |
| | 110 | 0.2 | 0.2 | 500 | 700 | 900 | 400 | 600 | 5,000 |
| | | | 0.3 | 600 | 800 | 1,000 | 400 | 700 | 6,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 700 | 1,000 | 1,200 | 400 | 700 | 6,000 |
| | | | 0.5 | 600 | 900 | 1,100 | 400 | 800 | 7,000 |
| | 180 | 0.2 | 0.2 | 600 | 850 | 1,050 | 400 | 600 | 6,000 |
| | | | 0.3 | 650 | 900 | 1,150 | 400 | 700 | 7,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 800 | 1,150 | 1,450 | 400 | 700 | 7,000 |
| | | | 0.5 | 700 | 1,050 | 1,350 | 400 | 800 | 8,000 |
| | 230 | 0.2 | 0.2 | 700 | 1,000 | 1,200 | 400 | 600 | 7,000 |
| | | | 0.3 | 700 | 1,000 | 1,300 | 400 | 700 | 8,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 900 | 1,300 | 1,700 | 400 | 700 | 8,000 |
| | | | 0.5 | 800 | 1,200 | 1,600 | 400 | 800 | 9,000 |
| | 300 | 0.2 | 0.2 | 800 | 1,100 | 1,300 | 400 | 600 | 8,000 |
| | | | 0.3 | 800 | 1,100 | 1,400 | 400 | 700 | 9,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 1,000 | 1,400 | 1,800 | 400 | 700 | 9,000 |
| | | | 0.5 | 900 | 1,300 | 1,700 | 400 | 800 | 10,000 |
| | 400 | 0.2 | 0.2 | 800 | 1,100 | 1,300 | 400 | 600 | 9,000 |
| | | | 0.3 | 800 | 1,100 | 1,400 | 400 | 700 | 10,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 1,000 | 1,400 | 1,800 | 400 | 700 | 10,000 |
| | | | 0.5 | 900 | 1,300 | 1,700 | 400 | 800 | 11,000 |
| 500 | 0.2 | 0.2 | 850 | 1,150 | 1,350 | 400 | 600 | 10,000 | |
| | | 0.3 | 850 | 1,150 | 1,450 | 400 | 700 | 11,000 | |
| | 0.4 | 0.4 | 1,050 | 1,450 | 1,850 | 400 | 700 | 11,000 | |
| | | 0.5 | 950 | 1,350 | 1,750 | 400 | 800 | 12,000 | |
| 600 | 0.2 | 0.2 | 850 | 1,150 | 1,350 | 400 | 600 | 11,000 | |
| | | 0.3 | 850 | 1,150 | 1,450 | 400 | 700 | 12,000 | |
| | 0.4 | 0.4 | 1,050 | 1,450 | 1,850 | 400 | 700 | 12,000 | |
| | | 0.5 | 950 | 1,350 | 1,750 | 400 | 800 | 13,000 | |

| 噴角の区分 | 噴量の区分 | 空気圧 (MPa) | 液圧 (MPa) | スプレーパターンの寸法 (mm) | | | | | |
|-------|-------|-----------|----------|------------------|-------|-------|-----|--------|--------|
| | | | | W1 | W2 | W3 | t1 | t2 | L |
| 55 | 82 | 0.2 | 0.2 | 400 | 550 | 700 | 450 | 700 | 5,000 |
| | | | 0.3 | 500 | 650 | 800 | 450 | 800 | 6,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 600 | 900 | 1,100 | 450 | 800 | 6,000 |
| | | | 0.5 | 500 | 750 | 900 | 450 | 900 | 7,000 |
| | 110 | 0.2 | 0.2 | 400 | 600 | 800 | 450 | 700 | 6,000 |
| | | | 0.3 | 500 | 700 | 900 | 450 | 800 | 7,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 600 | 900 | 1,100 | 450 | 800 | 7,000 |
| | | | 0.5 | 500 | 800 | 1,000 | 450 | 900 | 8,000 |
| | 180 | 0.2 | 0.2 | 500 | 700 | 900 | 450 | 700 | 7,000 |
| | | | 0.3 | 550 | 800 | 1,000 | 450 | 800 | 8,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 700 | 1,000 | 1,250 | 450 | 800 | 8,000 |
| | | | 0.5 | 600 | 900 | 1,150 | 450 | 900 | 9,000 |
| | 230 | 0.2 | 0.2 | 550 | 800 | 1,000 | 450 | 700 | 8,000 |
| | | | 0.3 | 600 | 900 | 1,100 | 450 | 800 | 9,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 750 | 1,100 | 1,400 | 450 | 800 | 9,000 |
| | | | 0.5 | 650 | 1,000 | 1,300 | 450 | 900 | 10,000 |
| | 300 | 0.2 | 0.2 | 600 | 850 | 1,050 | 450 | 700 | 9,000 |
| | | | 0.3 | 650 | 950 | 1,150 | 450 | 800 | 10,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 800 | 1,150 | 1,450 | 450 | 800 | 10,000 |
| | | | 0.5 | 700 | 1,050 | 1,350 | 450 | 900 | 11,000 |
| | 400 | 0.2 | 0.2 | 600 | 850 | 1,050 | 450 | 700 | 10,000 |
| | | | 0.3 | 650 | 950 | 1,150 | 450 | 800 | 11,000 |
| | | 0.4 | 0.4 | 800 | 1,150 | 1,450 | 450 | 800 | 11,000 |
| | | | 0.5 | 700 | 1,050 | 1,350 | 450 | 900 | 12,000 |
| 500 | 0.2 | 0.2 | 650 | 900 | 1,100 | 450 | 700 | 11,000 | |
| | | 0.3 | 700 | 1,000 | 1,200 | 450 | 800 | 12,000 | |
| | 0.4 | 0.4 | 850 | 1,200 | 1,500 | 450 | 800 | 12,000 | |
| | | 0.5 | 750 | 1,100 | 1,400 | 450 | 900 | 13,000 | |
| 600 | 0.2 | 0.2 | 650 | 900 | 1,100 | 450 | 700 | 12,000 | |
| | | 0.3 | 700 | 1,000 | 1,200 | 450 | 800 | 13,000 | |
| | 0.4 | 0.4 | 850 | 1,200 | 1,500 | 450 | 800 | 13,000 | |
| | | 0.5 | 750 | 1,100 | 1,400 | 450 | 900 | 14,000 | |

注) 1) 上記データは、いずれも上水噴霧の場合のデータです。2) 無風状態での測定です。
3) その他のスプレーパターンについてはお問い合わせください。

お引合い要領

ノズル選定にあたっては、噴霧対象との距離、ノズルの設置場所や間隔、液・空気の配管レイアウトなどさまざまな要素を考慮する必要があります。適切なノズル形番選定のため、ご検討段階で弊社営業員までお声がけください。

※弊社でのノズル選定などのエンジニアリングが行われていない場合、正しい性能が発揮できませんのでご注意ください。
詳しくは商談図をお求めください。