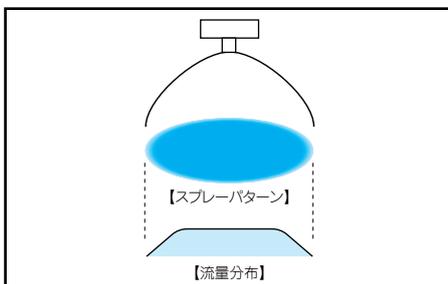
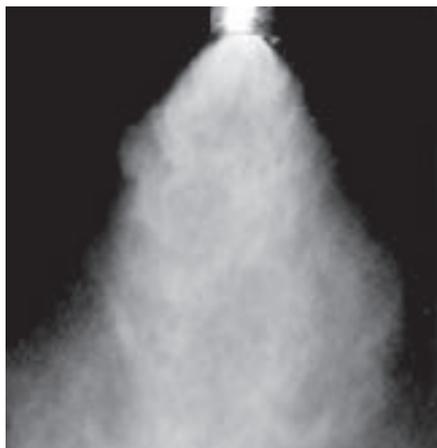


細霧・中霧発生ノズル/充円錐形

JJA



特長

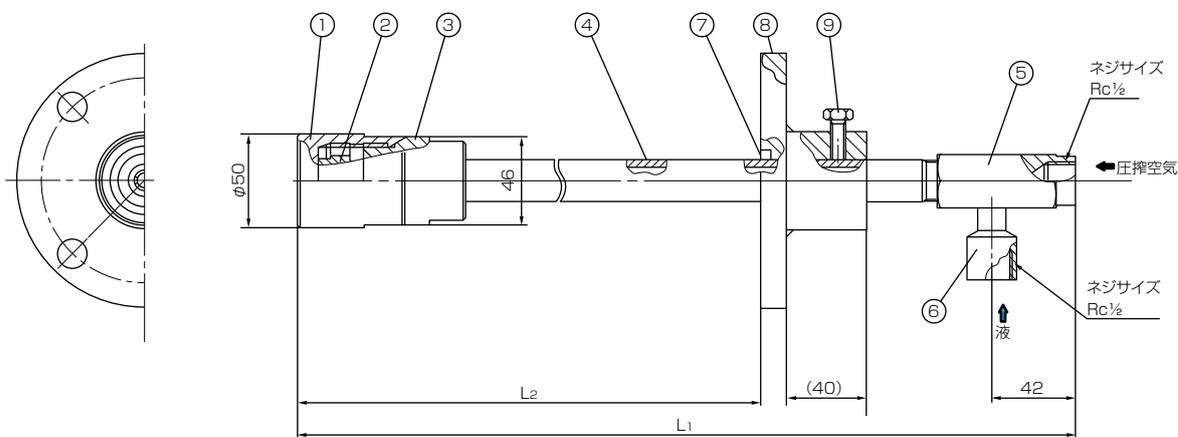
- 平均粒子径が130ミクロン以上(※1)の“細霧～中霧”を発生する大噴量2流体充円錐ノズル。
- 流量調整範囲が大きい。
- スプレーパターン全域にわたり、粒子径が均一。
- 異物通過径が大きく目詰まりしにくい。ため、異物が混入した液体やゴミ焼却場の汚水燃焼に最適。

※1 液浸法による測定値。
レーザードップラー法との比較はP.7,8を参照ください。

主用途

- 冷却: 燃焼ガス、鋳物。
- 燃焼: 廃液、汚水。

外形図



部品名称と材質

No.	名称	標準材質
①	ノズル本体	S316L
②	コア	S316L
③	ノズルアダプター	S316L
④	配管	S316L
⑤	混合アダプター	S304

No.	名称	標準材質
⑥	液ソケット	S304
⑦	パッキン	金属ワイヤー補強AESケール
⑧	フランジ	S304
⑨	ボルト	S304相当

寸法

寸法のタイプ

タイプ	長さL1 (mm)	長さL2 (mm)	質量 (kg) ※2
A	440	200～ 300	1.8
B	540	300～ 400	2.0
C	740	400～ 600	2.3
D	940	600～ 800	2.6
E	1,140	800～ 1,000	2.9

※2 フランジは含みません。

JJA

仕様

噴量の区分	空気圧 (MPa)	噴量 (ℓ/min) / 空気消費量 (Nℓ/min)					平均粒子径 (μm)	異物通過径 (mm)		
		液圧 (MPa)						液浸法	スプレーチップ 噴口	混合アダプター
		0.05	0.1	0.3	0.5	0.7	液			空気
12	0.2	1.7/205	2.8/200	7.0/170	10.3/110	12.9/70	150	3.7	2.9	3.0
	0.3	1.1/285	2.1/285	6.1/265	9.3/215	12.0/150	5			
	0.4	—	1.5/360	5.2/350	8.4/305	10.9/255	450			

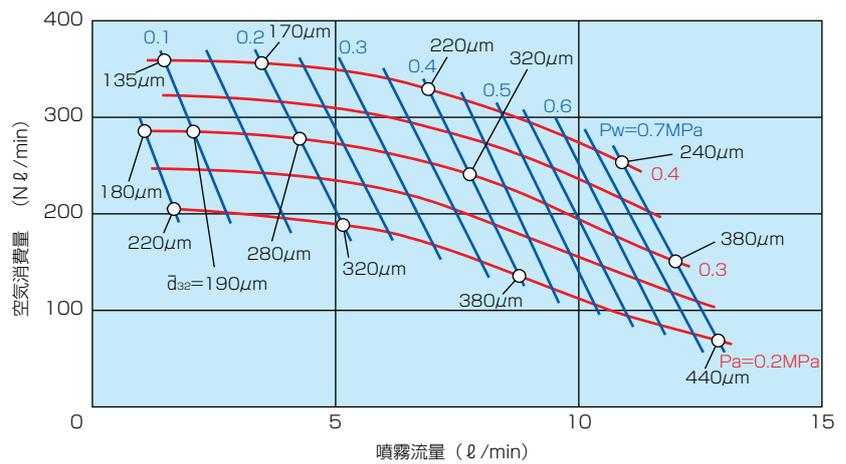
噴量の区分	空気圧 (MPa)	噴量 (ℓ/min) / 空気消費量 (Nℓ/min)					平均粒子径 (μm)	異物通過径 (mm)		
		液圧 (MPa)						液浸法	スプレーチップ 噴口	混合アダプター
		0.05	0.1	0.2	0.3	0.35	液			空気
24-6	0.2	3.8/395	7.1/390	16.3/235	23.8/170	—	200	5.2	6.0	4.2
	0.3	2.5/560	5.0/550	11.4/480	19.0/350	24.0/240	5			
	0.4	1.5/720	3.5/715	8.1/690	14.5/590	18.0/515	650			

流量線図

ノズル：JJA12

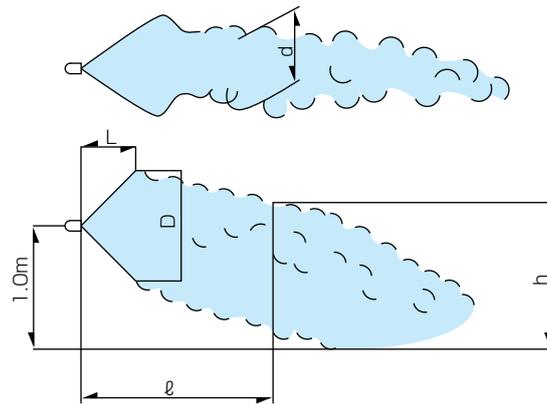
■線図の読み方

- ①噴霧流量 (ℓ/min) はノズル1個のもの
です。
- ②赤色の線は圧搾空気圧力 Pa (MPa)、
青色の線は液圧力 Pw (MPa) を示します。
- ③粒子径 d_{32} は液浸法によるガウター平均
粒子径 (μm) を表します。



JJA

スプレーパターン寸法



噴量の区分	圧力(MPa)		スプレーパターンの寸法(m)					
	空気圧	液圧	L	D	h/d			
					ℓ=2.0	ℓ=3.0	ℓ=4.0	ℓ=5.0
12	0.2	0.05	0.6	0.6	0.6/1.1	-	-	-
		0.1	1.4	1.1	0.9/1.2	-	-	-
		0.2	1.5	1.2	1.2/1.5	0.7/1.2	-	-
		0.4	1.8	1.5	1.5/1.8	0.7/1.3	-	-
		0.7	1.9	1.7	1.5/1.8	1.0/1.6	0.6/1.1	-
	0.3	0.05	1.1	0.8	0.9/1.0	0.5/1.4	-	-
		0.1	1.4	1.0	1.0/1.2	0.6/1.4	-	-
		0.2	1.5	1.3	1.2/1.3	0.9/1.5	0.5/1.0	-
		0.4	2.0	1.5	1.5/1.4	1.2/1.5	0.6/1.1	-
		0.7	2.1	1.8	1.7/1.6	1.5/1.7	1.0/1.3	0.7/1.0
	0.4	0.1	1.9	1.1	1.1/1.1	0.9/1.5	0.5/1.0	-
		0.2	2.0	1.5	1.5/1.4	1.3/1.4	1.0/1.5	0.5/1.5
0.4		2.1	1.5	1.5/1.4	1.4/1.5	1.3/1.5	0.6/1.5	
0.7		2.3	1.8	1.7/1.9	1.8/2.0	1.8/1.9	1.0/2.0	

噴量の区分	圧力(MPa)		スプレーパターンの寸法(m)					
	空気圧	液圧	L	D	h/d			
					ℓ=2.0	ℓ=3.0	ℓ=4.0	ℓ=5.0
24 6	0.15	0.05	0.6	0.8	0.7/0.8	-	-	-
		0.1	1.1	1.7	1.2/1.3	0.7/1.2	-	-
		0.2	1.3	1.8	1.5/2.8	1.3/3.0	0.7/2.0	-
	0.2	0.05	0.7	0.8	0.8/0.9	-	-	-
		0.1	1.3	1.4	1.3/0.9	0.8/0.7	-	-
		0.2	1.6	1.7	1.5/2.2	1.2/1.9	0.8/1.1	-
	0.3	0.25	1.8	1.8	1.8/2.8	1.3/2.0	0.9/1.4	-
		0.05	1.2	1.0	1.0/1.2	0.8/1.0	-	-
		0.1	1.5	1.3	1.2/1.5	0.8/1.8	0.6/1.0	-
		0.2	1.5	1.4	1.3/1.5	1.1/2.0	0.7/1.3	-
		0.3	1.9	1.5	1.5/2.0	1.3/2.1	0.9/1.7	0.6/1.2
	0.4	0.35	2.1	2.0	2.0/2.3	1.5/2.3	1.2/1.8	0.9/1.4
0.05		1.4	1.1	1.0/1.2	0.8/1.0	0.4/0.9	-	
0.1		1.9	1.2	1.1/1.0	0.9/1.5	0.7/1.3	-	
0.2		2.0	1.4	1.4/1.1	1.1/1.5	0.8/1.4	0.5/0.9	
0.3		2.1	1.5	1.5/1.6	1.2/2.4	1.0/1.6	0.5/1.6	
0.35	2.2	1.6	1.5/2.5	1.3/2.9	1.2/2.4	0.9/1.8		

注)
1) 上記データは、いずれも上水噴霧の場合のデータです。
2) 無風状態での測定です。

お引合い要領

ノズル選定にあたっては、噴霧対象との距離、ノズルの設置場所や間隔、液・空気の配管レイアウトなどさまざまな要素を考慮する必要があります。適切なノズル形番選定のため、ご検討段階で弊社営業員までお声がけください。

弊社でのノズル選定などのエンジニアリングが行われていない場合、正しい性能が発揮できませんのでご注意ください。詳しくは商談図をお求めください。