

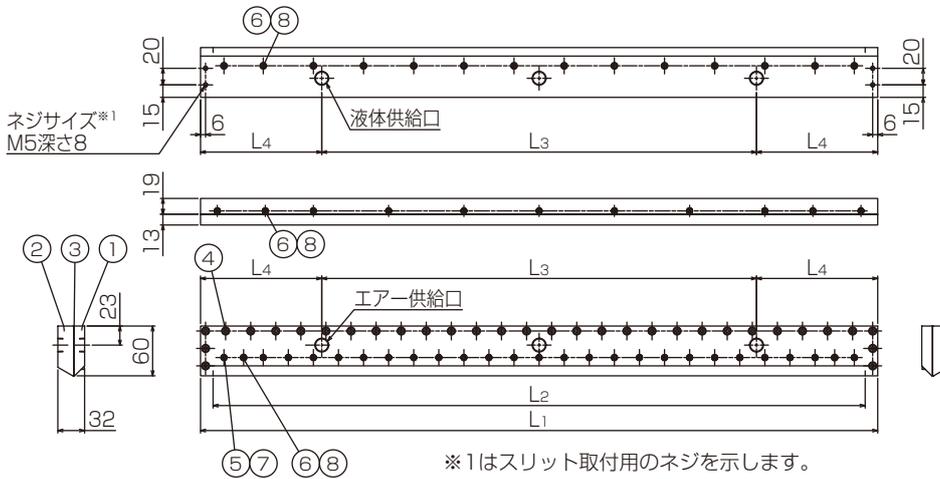
特長

- 洗浄ムラ、洗浄残りを解消する新しい2流体スリットノズル。
- 高打力でムラのない均一な噴霧。
- 近接化が可能。

主用途

- 洗浄: ガラス基板、液晶部材。
- 冷却: 銅板、鋳物。
- 調湿: 紙、ダンボール。

外形図



■名称と各部の材質

No.	名称	標準材質
①	スリット板(エア側)	S304
②	スリット板(液側)	S304
③	パッキン	PE
④	六角穴付きボルト(M5×12)	S304相当
⑤	六角穴付きボルト(M4×8)	S304相当
⑥	六角穴付きボルト(M4×10)	S304相当
⑦	Oリング(P4)	FKM
⑧	Oリング	FKM

寸法

品番		供給口数-ネジサイズ		L1 ※2	L2	L3	L4	質量 (kg)
スリット長さ (mm)	スリット幅 (mm)	圧搾空気	液					
460	0.05	2-Rc $\frac{3}{8}$	2-Rc $\frac{3}{8}$	490	460	230	130	5.6
600		3-Rc $\frac{3}{8}$	3-Rc $\frac{3}{8}$	630	600	400	115	7.2
700	0.15	3-Rc $\frac{3}{8}$	3-Rc $\frac{3}{8}$	730	700	460	135	8.4
780		3-Rc $\frac{3}{8}$	3-Rc $\frac{3}{8}$	810	780	520	145	9.3
1,200		5-Rc $\frac{3}{8}$	5-Rc $\frac{3}{8}$	1,230	1,200	960	135	14

※2 250~3,950mmまでの製作が可能です。

PSNシリーズの圧搾空気消費量・噴霧流量データ

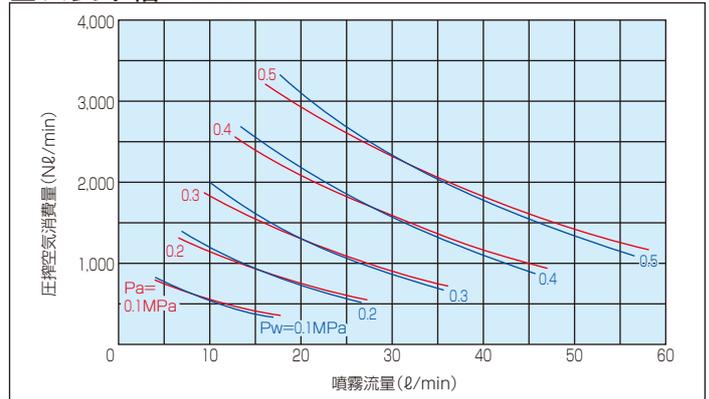
■線図の読み方

①圧搾空気消費量(Nℓ/min)、噴霧流量(ℓ/min)はスリット長さ1,000mmあたりの量を示します。

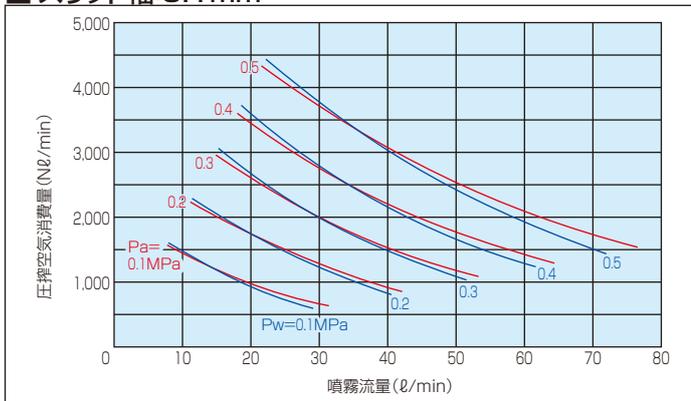
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、青色の線は液圧力Pw(MPa)を示します。

圧搾空気消費量および噴霧流量は、スリット長さ按比例します。1,000mm以外の圧搾空気消費量および噴霧流量を求める場合は、その長さの割合を乗じてください。
(例:700mm→1,000mm時の量×0.7)

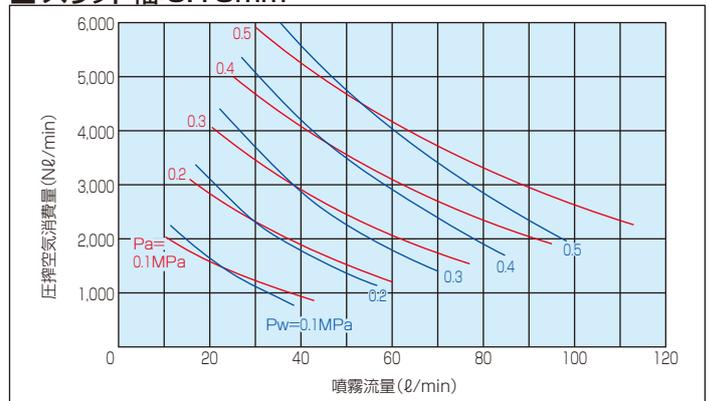
■スリット幅:0.05mm



■スリット幅:0.1mm



■スリット幅:0.15mm



お引合い要領

全長は製作範囲内(※2)でご希望の長さを指定できます。
選定にあたっては、仕様を参考に営業員にご相談ください。