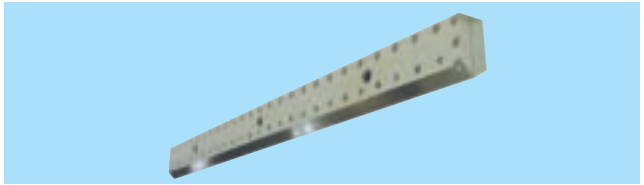
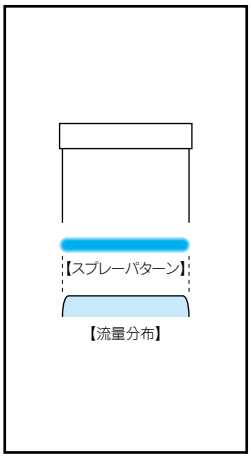
スリットノズル

PSN





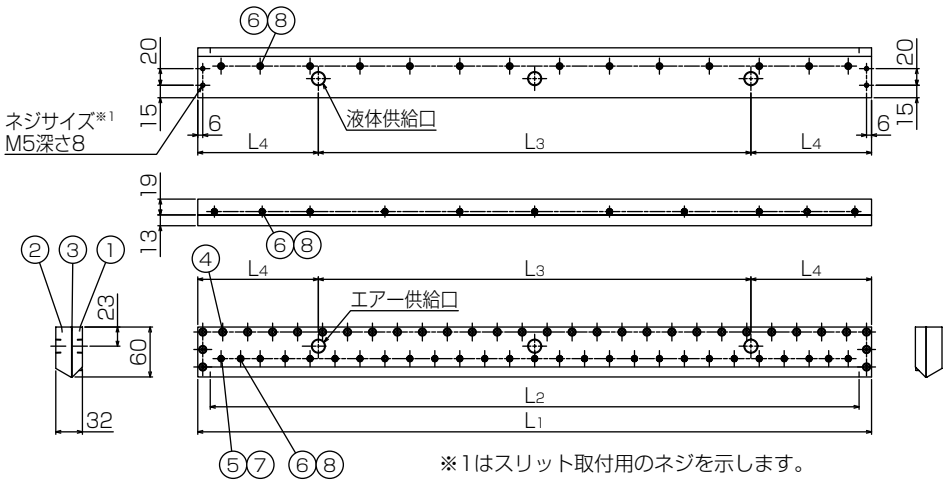
特長

■洗浄ムラ、洗浄残りを解消する新しい2流体スリットノズル。
■高打力でムラのない均一な噴霧。
■近接化が可能。

主用途

■洗浄:ガラス基板、液晶部材。
■冷却:鋼板、鋳物。
■調湿:紙、ダンボール。

外形図



※1はスリット取付用のネジを示します。

■名称と各部の材質

No.	名　　称	標準材質
①	スリット板(エア側)	S304
②	スリット板(液側)	S304
③	パッキン	PE
④	六角穴付きボルト(M5×12)	S304相当
⑤	六角穴付きボルト(M4×8)	S304相当
⑥	六角穴付きボルト(M4×10)	S304相当
⑦	Oリング(P4)	FKM
⑧	Oリング	FKM

寸法

品番		供給口数-ネジサイズ		L_1 ※2	L_2	L_3	L_4	質量 (kg)
スリット長さ(mm)	スリット幅(mm)	圧搾空気	液					
460	0.05 0.1 0.15	2−Rc⅜	2−Rc⅜	490	460	230	130	5.6
600		3−Rc⅜	3−Rc⅜	630	600	400	115	7.2
700		3−Rc⅜	3−Rc⅜	730	700	460	135	8.4
780		3−Rc⅜	3−Rc⅜	810	780	520	145	9.3
1,200		5−Rc⅜	5−Rc⅜	1,230	1,200	960	135	14

※2 250〜3,950mmまでの製作が可能です。

PSNシリーズの圧搾空気消費量･噴霧流量データ

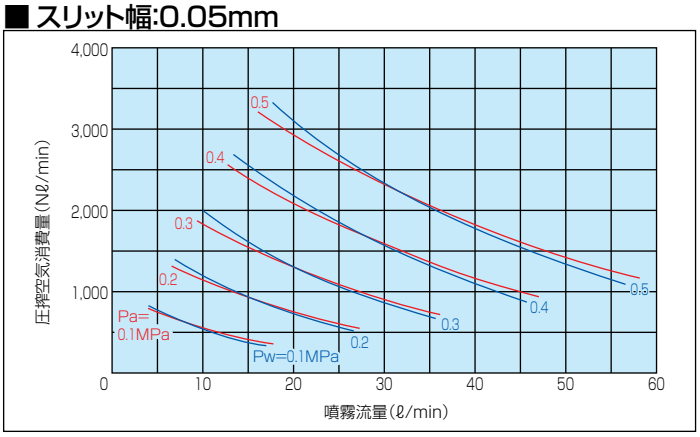
■線図の読み方

①圧搾空気消費量(Nℓ/min)、噴霧流量(ℓ/min)は
スリット長さ1,000mmあたりの量を示します。

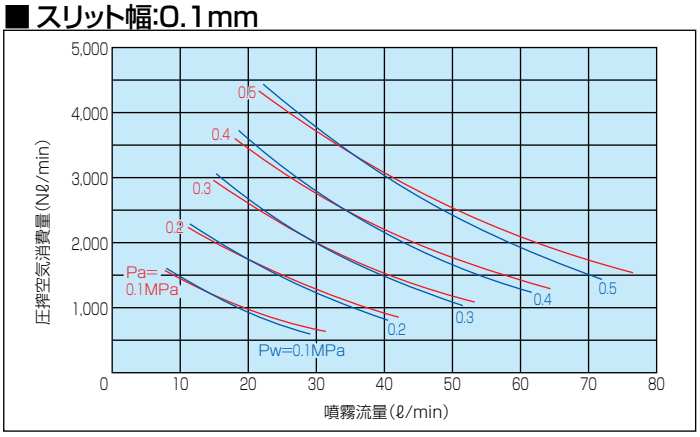
②赤色の線は圧搾空気圧力Pa(MPa)、
青色の線は液圧力Pw(MPa)を示します。

圧搾空気消費量および噴霧流量は、スリット長さに比例します。
1,000mm以外の圧搾空気消費量および噴霧流量を求める場合は、その長さの割合を乗じてください。
(例:700mm→1,000mm時の量×0.7)

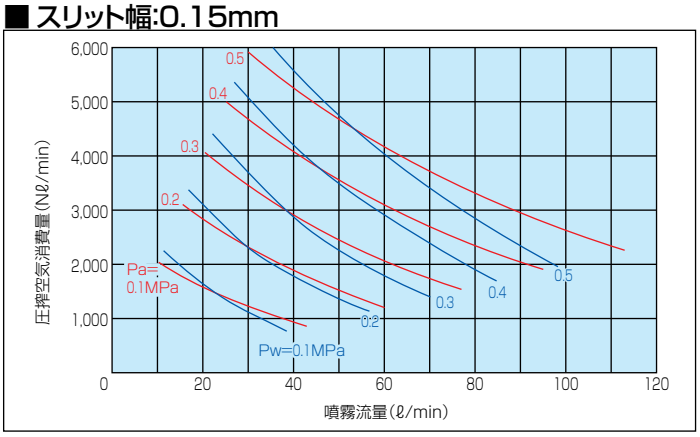
■ スリット幅:0.05mm



■ スリット幅:0.1mm



■ スリット幅:0.15mm



お引合い要領

全長は製作範囲内(※2)でご希望の長さを指定できます。
選定にあたっては、仕様を参考に営業員にご相談ください。