いけうち

湿度管理で製造環境を改善 加湿システム「エアーウルム」「エアーハイブリッド」

リッド)」の拡販を進めて アーウルム)」と、省エネ YBRID (エアーハイブ &スピード加湿を両立させ て、ハイプレッシャー加湿 | スト削減が可能。 つための加湿システムとし た加湿システム「AirH システム「AirULM(エ

粒子径 10~30 畑の霧 (セ 「AirULM」は、平均 化を行う。そのため一般的な 用せず、高圧ポンプで微粒 体加湿システム)。稼働時に 産業空調用ハイプレッ ミドライフォグ)を噴霧し コンプレッサーエアーを使 シャー加湿システム (1流 て現場湿度を上昇させる、

ち)は、印刷工場・倉庫の | して約40%、蒸気式加湿シ 湿度環境を最適な状態に保 | ステムと比較すると約8% 霧のいけうち (㈱いけう | 2流体加湿システムと比較 | また、他の加湿方式と比 という大幅なランニングコ

ることから、換気量の多い | べて加湿量を多く設計でき | かした加湿システム。

| 空間や天井の高い建屋など | (蒸気式・気化式・1 流体 | せることで、省エネ性能と | 器によって湿度のベースを | 従来方式の加湿システム |体と2流体のメリットを生 スピード加湿を実現。1流 2つの加湿方式を組み合わ D」は、1流体と2流体の また「AirHYBRI

でも効果的に加湿すること | 方式) では、インキパンや



AirHYBRID (エアーハイブリッド)

なお、いずれのシステム

テムとなる。

|実際に湿度の必要な個所を 維持することが可能にな |整え、2流体加湿器により |にすることで、1流体加湿 の有機溶剤を多用する現場 る。グラビア印刷工場など た課題があった。 方、2流体方式ではランニ なることから、最適なシス では多くの換気量が必要と 低コストかつ最適な湿度に しかし、ハイブリッド加湿 しにくい場所があった。一 ロール付近など湿度が上昇 ングコストがかさむといっ

の対象設備となっている。 ルギー投資促進支援事業費 炭素燃転型」および省エネ 費補助金「(Ⅱ) 電化·脱 進・需要構造転換支援事業 度の省エネルギー投資促 補助金の申請が可能とな そのため、設備導入時には 補助金「(Ⅱ)設備単位型」 も、経済産業省の補助金制 997-084 ▽㈱いけうち10120

