

書類番号 KKS000628 🛐

 $CERJET_{\text{®}}$  (セルジェット) スプレーノズル

# <u>取扱説明書</u>

品名

1/4M K **※**W

2000年7月17日

株式会社いけうち 呉工場

### 1. はじめに

このたびは、"霧のいけうち"の $CERJET_{®}$ (セルジェット)スプレーノズルを お買い上げいただき誠にありがとうございました。

この取扱説明書は、 $CERJET_{®}$ (セルジェット)スプレーノズルの正しい取り扱い方や、保守などについて解説したものです。

使用される前に必ずこの取扱説明書をよくお読みになり、正しい操作で本装置の性能 を充分に発揮させてください。また、お読みになった後、大切に保管してください。

品質、性能向上、その他の事情で部品の変更を行うことがあります。その際には、 本書の内容と一部異なる場合がありますので、あらかじめご了承ください。

#### 2. 注意事項

### (1) セラミックについて

スプレーノズル噴孔チップに使用しているCERJET ▼セラミックは、耐摩耗性の点で抜群にすぐれていますが、以下の欠点がありますのでご注意ください。

- ①フッ酸と強アルカリにおかされます。
- ②硬い反面もろいため欠ける可能性があります。
- ③高温(200℃)から急冷するとクラックを生じます。

#### (2) ノズル取り付け上の注意

- ①ノズル取り付け前には、必ず配管のフラッシング等を実施し管内の異物を除去してください。
- ②アダプターの配管側ネジはシール剤またはシールテープを使用ください。
- ③ノズルの取り付けは、曲がり管、エルボ等の直後は極力さけてください。 乱流の発生により、基準性能から誤差が生じる恐れがあります。
- ④アダプターとキャップはメタルシールとなっていますのでシール剤、 シールテープ等は不要です。
- ⑤三組型スプレーノズルのキャップは手締めの状態で出荷しています。 アダプター部を規定締め付けトルクにて装置に取り付けた後、キャップを 規定締め付けトルクで締め付けてから使用ください。 (推奨締め付けトルク アダプター: 15 N·m、キャップ:10 N·m)

#### (3) 運転前、運転後の注意

- ①ポンプON時は低圧運転(0.05 $\sim$ 0.1 MPa) した後、高圧運転にしてください。(水撃作用に注意)
- ②薬品噴霧後は清水噴霧し、ノズル噴口部及びノズル内部を洗浄してください。
- ③使用液によりノズル目詰まりが心配される場合は、ストレーナーを設けてください。

#### (4) ノズル取扱上の注意

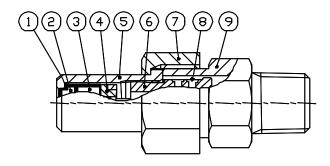
- ①ノズルにはキズを付けないでください。 ノズルチップ(セラミック部分)を硬いもの(釘、針等)でつつかないでください。
- ②ノズルに衝撃や強い力を加えないでください。 保管する時は、ほこり等のない清浄な場所に保管してください。

### (5) その他

セラミックノズルは、通常のスプレーノズル使用条件下における機械的衝撃に 耐えうるよう、適切な設計構造としてありますので、取り扱いに注意すれば 永くご使用いただけます。 CERJET®

# 3. ノズルの構成

### (1)組付図



# (2) 部品と材質

No.	名称	材質	備考
1	パッキング	PTFE	
2	チップ	Ceramic	
3	クローザー	Ceramic	
4	クッション	FKM	
5	チップリティーナー	*	
6	ストレーナーホルタ゛ー	*	
7	三組キャップ	*	
8	ストレーナースクリーン	SUS316	
9	三組アダプター	*	

※ 標準材質:真鍮(C3604)またはステンレス(SUS303)

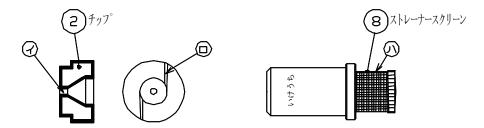
### 4. 組付手順

No.	要領	組付図	注意事項
1	ストレーナーホルダー⑥にストレーナースクリーン ⑧を挿入する	6 8	
2	ストレーナーホルダー⑥の先端部に クッション④を差込み、クッション④に クローサー③を差込む	346	
3	チップリティーナー⑤にパッキンク´①を 挿入し、クローサー③の上にチップ゜②を 乗せ、チップ゚リティーナー⑤に組付ける	1 2 3 5 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	パッキング③の挿入後、 チップ④だけを入れると チップが反転したり、 チップリティナー②の途中 で引っかかることがある ので注意してください。 (チップが引っかかった まま無理に押し込むと チップが破損することが あります。)
4	キャップ ⑦にNo.3で完成したものを 挿入し、アダプター ⑨を組付ける。	5 7 9	

### 5. 分解清掃

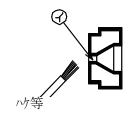
- (1) 分解手順は、組付手順の逆から実施してください。
- (2) 分解は汚れのない清浄な場所を選んで実施してください。 (部品を紛失しないように、また部品に異物を付着させないように注意が必要です。)
- (3) テフロンパッキングは 0.5 mmと薄いので、折ったりキズをつけたりしないよう 注意してください。(キズがつくと水もれします。)

### 6. 点検と清掃

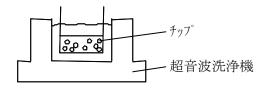


### (1) 目詰まり

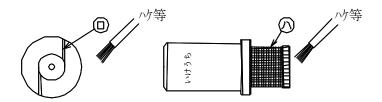
①噴口部出口側 ② 部に堆積物がある場合には、噴霧が乱れる可能性がありますので、洗剤等をつけた柔らかいハケ等で除去ください。



②洗浄を頻繁に又は、大量に実施するのであれば、小型の超音波洗浄機で洗浄するようにしてください。(ノズルを分解しチップとクローザーを洗浄します。)



③流入口口 部及び の 部に堆積物がある場合にも、ハケ又は絵筆等で除去してください。



# CERJET®

# 7. 故障・異常の原因と対策

No.	異常状態	原因	対策
1	<ul><li>噴霧しない</li></ul>	1. 圧力不足。	1. 配管内圧力を確認の上、正規使用
			圧力にする。
		2 . ノズルまたはストレーナーの	2. 洗浄と清掃(超音波洗浄、エアブロー等)。
		目詰まり。	3.ノズルの交換。
2	・水滴の発生	1. 圧力不足。	1. 配管内圧力を確認の上、正規使用
			圧力にする。
		2. 噴口回りの異物付着。	2. 洗浄と清掃(超音波洗浄、エアブロー等)。
		3. 配管内の残圧。	3. 残圧除去対策をする。
			(残圧除去用バイパスを取る。)
		4. テフロンパッキングが	4.テフロンパッキングを入れる。
		入ってない。	
3	・空円錐にならない	1. 圧力不足。	1. 配管内圧力を確認の上、正規使用
			圧力にする。
		2. チップ噴口部または流入溝の	2. 洗浄と清掃(超音波洗浄、エアブロー等)。
		目詰まり。	3.ノズルの交換。
4	<ul><li>直進ノズルとなる</li></ul>	1. チップが裏返しになっている。	1. 分解し正規位置にする。
		2. クローザーが入っていない。	2. 正規なクローザーを入れる。
		または不適正なクローザーを	
		使用している。	
5	<ul><li>水もれ。</li></ul>	1.シール剤・シールテープの	1.シール剤・シールテープの交換。
		異常。	
1		2. 締め付け不足。	2. 増し締めする。
		3. パッキングの異常。	3. パッキングの交換。