

GSIM シリーズ 金属製二流体ノズル

=GSIM-series Metal-made Pneumatic Spray Nozzles=

取 扱 説 明 書

GSIM37S,55S,75S,110S,150S,220S ストレート 保護管付（フランジ止め）用

株式会社いけうち

## 目 次

|                |           |
|----------------|-----------|
| はじめに           | P. 1      |
| 安全にご使用いただくために  | P. 1      |
| 1. 注意事項        | P. 2～P. 3 |
| 2. スプレーノズルの構成  | P. 4      |
| 3. 分解手順        | P. 5      |
| 4. 組付手順        | P. 5      |
| 5. 保守と点検       | P. 6      |
| 6. 故障・異常の原因と対策 | P. 6      |
| 7. 廃棄について      | P. 7      |
| 8. 問い合わせ先      | P. 7      |

## はじめに

このたびは、“霧のいけうち”のCERJET®（セルジェット）スプレーノズルをお買い上げいただき誠にありがとうございます。

この取扱説明書は、CERJET®（セルジェット）スプレーノズルの基本的な取扱い方や保守及び注意事項などについて解説したものです。

なお、品質、性能の向上など、よりよい製品をご提供するために製品と本書の内容が一部異なる場合がありますので、あらかじめご了承ください。

また、お読みになった後は、大切に保管してください。

## 安全にご使用いただくために

使用される前に必ずこの取扱説明書をよくお読みになり、正しい操作でスプレーノズルの性能を十分に発揮させてください。誤った取り扱いが原因で起こされた事故に関して、当社は責任を負いかねます。十分な理解のもと、スプレーノズルの使用をお願いします。



注意

取り付け時には手袋等の保護具を着用してください。

ネジ部や角部でけがをする可能性があります。



注意

取り付けは確実に行ってください。

ネジの締め忘れや、カプラの取り付けが不完全な場合、使用中に外れ、  
重大な事故につながる可能性があります。



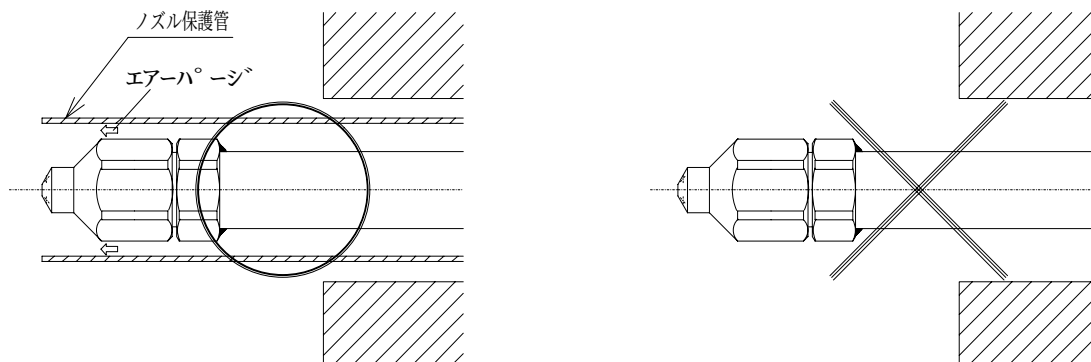
注意

メンテナンスを行うときはスプレーノズルの温度に注意してください。

高温の場合、やけどをする可能性があります。

## 1. 注意事項

- (1) スプレーノズルを使用しないときは、必ず炉から取り外して保管してください。
- (2) スプレーノズルは金属製ですので、高温下での長時間にわたる噴霧停止は避けてください。
- (3) 長期装着したまま噴霧をしない場合、ノズルの保護（高温化・ダスト付着の防止）のために、5kPa程度の空気を常時供給することをおすすめします。
- (4) スプレーノズルを長時間ご使用いただくために、エアージェット等でノズルの保護を行ってください。



- (5) スプレーノズルの取り付けはフランジを使用し、決してスプレーノズルに無理な力を掛けないようにしてください。（フランジ以外の箇所で取り付けることは、絶対に避けてください）
- (6) スプレーノズルは、重量の重いものがあります。取り付ける際には、十分に安全を確保して取り付けるようにしてください。  
例）・取り外せる保護管等がある場合は、ノズルと分離して重量を軽くして作業を行う。  
・取り合いの配管等は、ノズルを取り付けた後に配管する。
- (7) ネジ部や角部は、鋭利になっていることがあります。手袋等の保護具を着用し、十分に注意をして取り扱ってください。
- (8) 移動フランジはロックボルトを緩めると自由に動きます。  
移動フランジを調整する際にはスプレーノズルを水平に保持してください。
- (9) 当ノズルの運転は、規定圧力内で行ってください。  
規定圧力条件が無い場合は、当社発行の性能線図内にて使用してください。
- (10) ノズルと配管には、キズを付けないようにしてください。ノズルチップを交換するとき、又は分解点検をするときには、スパナ、ミーリングバイス（万力）を使用してください。  
（パイプバイス、パイプレンチ、プライヤー等は使用しないでください）

## (11) 制御方法（液の逆流防止）

噴霧開始時：最初に空気を噴霧し、次に液を噴霧してください。

噴霧終了時：最初に液を止めて、次に空気を止めてください。

## (12) 配管系統について

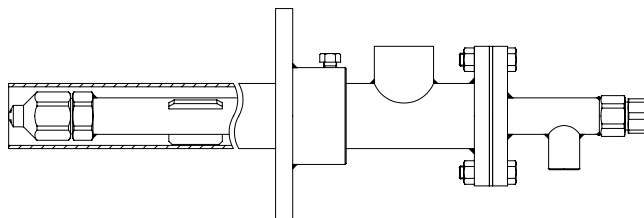
- ・配管、バルブについてはオリフィスにならないような大きさのものを使用してください。
- ・配管はなるべく新しいものを使用してください。古い配管や、中にゴミや錆がある場合は目詰まりの原因となります。また、錆等の発生している配管の使用は絶対に避けてください。
- ・新しい配管といえども、組み付け時に内部にシールテープ等が入っている場合があります。スプレーノズル組み付け前には十分エア配管、液配管ともフラッシングを行い、内部をきれいにしてから使用してください。
- ・正しい圧力が供給されているかどうか確認のため、スプレーノズルの手前には液・空気ともに圧力計を取り付けてください。また、万一のためバルブを取り付けることをおすすめいたします。
- ・ノズルの目詰まりが発生した場合、ノズル性能に異常をきたします。ストレーナー等を用いて異物がノズルに詰まらないように注意してください。

## (13) 出荷時には、工具を使用して締め付けていますが、スプレーノズルに加熱、冷却が繰り返される場合には、熱による膨張収縮によりネジが緩むことがあります。加熱、冷却が繰り返される場合には、定期的にネジの緩み点検を実施してください。ただし、ネジ部等は焼付のおそれがありますので、ネジの着脱等は十分に注意してください。

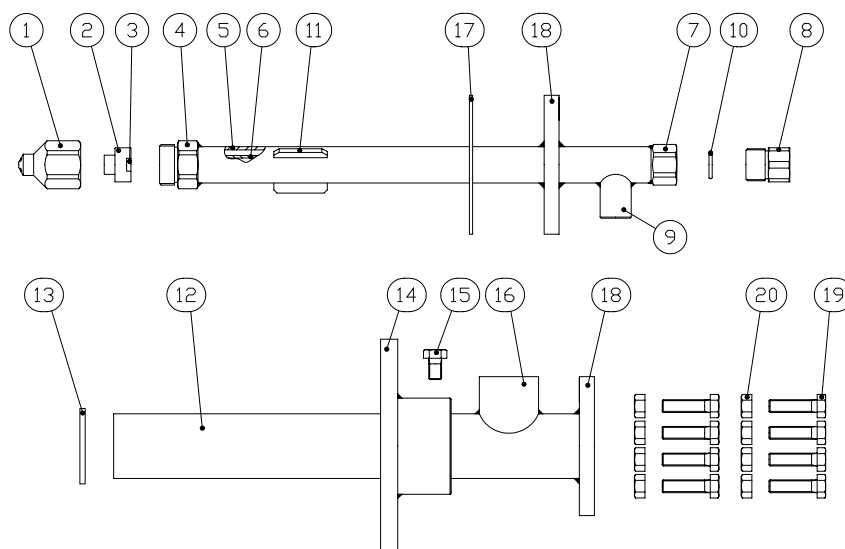
また、ネジ部には焼付防止剤、又はシール剤を塗布してください。

## 2. スプレーノズルの構成

### (1) 組付図



### (2) 部品名と材質



| No. | 部品名      | 材質        | 備考  | No. | 部品名  | 材質                       | 備考  |
|-----|----------|-----------|-----|-----|------|--------------------------|-----|
| 1   | ノズルチップ   | SUS316L   | 消耗品 | 11  | プレート | SUS304                   |     |
| 2   | ノズルコア    | SUS316L   | 消耗品 | 12  | 保護管  | SUS316TP                 |     |
| 3   | ワッラー     | SUS316L   | 消耗品 | 13  | パッキン | セラミックファイバー+<br>ステンレスワイヤー | 消耗品 |
| 4   | ノズルアダプター | SUS316L   |     | 14  | フランジ | SUS304                   |     |
| 5   | パイプ      | SUS316LTP |     | 15  | ボルト  | SUS304                   |     |
| 6   | パイプ      | SUS304TP  |     | 16  | ソケット | SUS304                   |     |
| 7   | ジョイント    | SUS304    |     | 17  | パッキン | バルカー-6500AC              | 消耗品 |
| 8   | 液ソケット    | SUS304    |     | 18  | フランジ | SUS304                   |     |
| 9   | エアーソケット  | SUS304    |     | 19  | ボルト  | SUS304                   |     |
| 10  | O-リング    | F K M     | 消耗品 | 20  | ナット  | SUS304                   |     |

#### 註) (1) 消耗品について

実際の耐用年数は使用状況により異なります。ノズルチップ、アダプター等の腐食、孔食等が起こり、スプレーノズルの性能に著しい変化が見られる場合は交換してください。

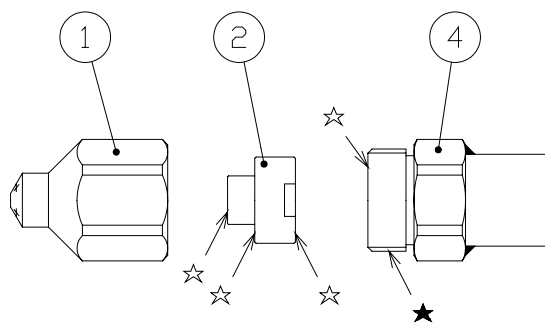
(2) 形番により形状及び材質が、本図及び上表と異なる場合があります。

### 3. 分解手順（前頁の部品番号参照）

#### （1）ノズル部

ノズルの温度が十分に下がってから、  
ノズルアダプター④をミーリングバイス  
（万力）に固定し、ノズルチップ①を  
スパナで緩め、取り外す。

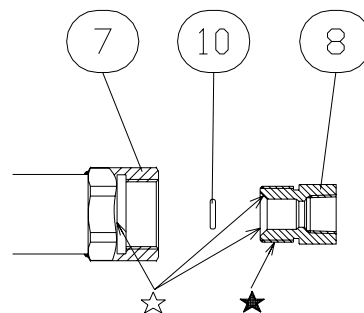
使用工具：ミーリングバイス（万力）  
スパナ 46 mm(150S, 220S)  
41 mm(75S, 110S)  
32 mm(37S, 55S)



#### （2）パイプ部

ジョイント⑦をミーリングバイス（万力）に固定し  
液ソケット⑧をスパナで緩め、取り外す。

使用工具：ミーリングバイス（万力）  
スパナ 32 mm(75S, 110S, 150S, 220S)  
26 mm(37S, 55S)



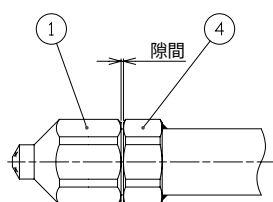
#### 註

- （1）炉からスプレーノズルを出してすぐは、高温になっている場合があります。分解はスプレーノズルが十分に冷めてから行うようにし、やけど等に注意してください。
- （2）部品は小さいのでなくしたり、落としてキズを付けたりしないよう注意してください。
- （3）噴口部はノズルで一番重要な所です。取り扱いには細心の注意をはらってください。

### 4. 組付手順

組付作業は、3. 分解手順の逆から実施してください。

- 註）（1）☆印面はシール面となるため、キズ、ゴミ等のないことを確認し、組付けてください。
- （2）オリフィス部、シール面にゴミ、異物が付着している場合は、ハケ等を利用し、取り除いてください。（シール面を傷つけないようにしてください。）
- （3）ネジ部（★印部）には、焼付防止剤を塗布してください。
- （4）ノズルチップ①とノズルアダプター④の隙間を確認し、広い場合は再度分解し、手締めで組み付け直してください。その後にスパナ等で締め付けてください。



隙間：2 mm (75S, 110S, 150S, 220S)  
1 mm (37S, 55S)

## 5. 保守と点検

## メンテナンス基準

| 区 分  | 項 目                | 内 容                                                          |
|------|--------------------|--------------------------------------------------------------|
| 日常点検 | 噴霧確認               | スプレーパターンを目視確認する。<br>ノズルが炉内等にある、目視できない場合は、<br>正常圧力であることを確認する。 |
|      | 圧力計、流量計の指示目盛りのチェック | 噴霧した状態で空気圧力、液圧力及び流量の<br>目盛りが、セット値と同じであることを確認<br>する。          |
| 定期点検 | 噴霧確認               | スプレーノズルを炉から引き抜き、スプレー<br>パターンを目視確認する。                         |
|      | スプレーノズル外観チェック      | ノズル先端部へのダスト付着状況、腐食状況<br>を確認する。                               |
|      | ネジの緩み点検            | ノズルチップ、ノズルアダプター間のネジ部<br>の緩みがないか確認する。                         |

## 6. 故障・異常の原因と対策

| 症 状            |               | 原 因                                                                                                                                          | 対 策                                                                                                           | 備考 |
|----------------|---------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| 噴霧しない          | 制御関係          | <ul style="list-style-type: none"> <li>・制御器のスイッチの入れ忘れ</li> <li>・バルブの開け忘れ。</li> </ul>                                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>・制御器スイッチを入れる。</li> <li>・バルブを開く。</li> </ul>                             |    |
|                | ノズル本体         | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ノズル、又は配管中の目詰まり。</li> <li>・ノズル、又は配管破損による目詰まり。</li> <li>・空気側、又は液側オリフィス部の目詰まり。</li> </ul>               | <ul style="list-style-type: none"> <li>・目詰まり部の点検と清掃。</li> <li>・破損部品の取り替え、又は修理。</li> <li>・目詰まり部の清掃。</li> </ul> |    |
| エアリー<br>液漏れの発生 | 継手部の<br>締付け不良 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・接続部の締め忘れ。</li> <li>・接続部の緩み。</li> </ul>                                                               | <ul style="list-style-type: none"> <li>・接続部の締め直し。</li> <li>・接続部の締め直し。</li> </ul>                              |    |
|                | 取り扱い上<br>誤使用時 | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ノズル、又は配管等の亀裂。</li> <li>・ノズル、又は配管等の腐食。</li> </ul>                                                     | <ul style="list-style-type: none"> <li>・亀裂部品の交換</li> <li>・腐食部品の取り替え、又は修理。</li> </ul>                          |    |
| 異常噴霧           | 間欠噴霧          | <ul style="list-style-type: none"> <li>・アダプター部のシール不良。<br/>(ゴミの付着、傷による。)</li> <li>・Oリングに亀裂がある。<br/>又は破損による目詰まり。<br/>(ジョイント、液ソケット部)</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>・シール面の清掃、部品の交換。</li> <li>・Oリングの交換</li> </ul>                           |    |
|                | 噴霧パター<br>ンが悪い | <ul style="list-style-type: none"> <li>・ノズル、又は配管中の目詰まり。</li> <li>・ノズルの腐食</li> <li>・ダストの付着</li> </ul>                                         | <ul style="list-style-type: none"> <li>・目詰まり部の点検と清掃。</li> <li>・部品の交換。</li> <li>・ダスト付着部の清掃・除去。</li> </ul>      |    |



## 7. 廃棄について

各地方自治体や社内の処分方法に基づいて処分するか、専門業者へ依頼ください。

## 8. 問い合わせ先

補用品及びトラブル等の問い合わせは、お近くの下記営業所までご連絡ください。

|          |                       |                           |                  |                  |
|----------|-----------------------|---------------------------|------------------|------------------|
| ●本社      | 〒550-0011             | 大阪市西区阿波座1丁目15-15・第1協業ビル   | TEL 06-6538-1075 | FAX 06-6538-4023 |
| ●東京支店    | 〒150-0011             | 東京都渋谷区東2丁目22-14・氷川        | TEL 03-3498-0636 | FAX 03-3498-0673 |
| ●さいたま営業所 | 〒330-0856             | さいたま市大宮区三橋4-320-1         | TEL 048-621-1571 | FAX 048-622-9261 |
| ●横浜営業所   | 〒221-0835             | 横浜市神奈川区鶴屋町2丁目26-4第3安田ビル   | TEL 045-313-1637 | FAX 045-313-1910 |
| ●静岡営業所   | 〒420-0034             | 静岡市葵区常磐町1-4-11・杉徳ビル       | TEL 054-205-3611 | FAX 054-205-3622 |
| ●名古屋営業所  | 〒460-0003             | 名古屋市中区錦2丁目19-1・名古屋鴻池ビル    | TEL 052-222-0754 | FAX 052-222-0361 |
| ●大阪営業所   | 〒550-0011             | 大阪市西区阿波座1丁目15-15・第1協業ビル   | TEL 06-6538-1086 | FAX 06-6538-4021 |
| ●広島営業所   | 〒732-0828             | 広島市南区京橋町1-23・三井生命広島駅前ビル   | TEL 082-263-3987 | FAX 082-263-8176 |
| ●福岡営業所   | 〒812-0013             | 福岡市博多区博多駅東2丁目5-21・博多プラザビル | TEL 092-482-0090 | FAX 092-482-0058 |
| ●仙台出張所   | 〒980-0011             | 仙台市青葉区上杉1-6-10・仙台北辰ビル     | TEL 022-716-8655 | FAX 022-265-3666 |
| ●上越出張所   | 〒943-0805             | 上越市木田2丁目1番1号・山和ビルディング     | TEL 025-521-3121 | FAX 025-521-3122 |
| ●岡山出張所   | 〒700-0826             | 岡山市北区磨屋町10番20号・磨屋町ビル      | TEL 086-803-3135 | FAX 086-803-3137 |
| ●工場      | 兵庫県西脇市／西脇工場・広島県呉市／呉工場 |                           |                  |                  |

■ホームページアドレス <http://www.kirinoikeuchi.co.jp>