

JOKI シリーズ 金属製二流体ノズル

=JOKI-series Metal-made Pneumatic Spray Nozzles=

取扱説明書

JOKI 15,37,75,150 (90° 曲げ) 保護管付 (フランジ止め) 用

株式会社いけうち

目 次

はじめに	P. 1
安全にご使用いただくために	P. 1
1. 注意事項	P. 2～P. 3
2. スプレーノズルの構成	P. 4
3. 分解手順	P. 5
4. 組付手順	P. 5
5. 保守と点検	P. 6
6. 故障・異常の原因と対策	P. 6
7. 廃棄について	P. 7

はじめに

このたびは、“霧のいけうち®”のCERJET®（セルジェット）スプレーノズルをお買い上げいただき誠にありがとうございます。

この取扱説明書は、CERJET®（セルジェット）スプレーノズルの基本的な取り扱い方や保守及び注意事項などについて解説したものです。

なお、品質、性能の向上など、よりよい製品をご提供するために製品と本書の内容が一部異なる場合がありますので、あらかじめご了承ください。

また、お読みになった後は、大切に保管してください。

安全にご使用いただくために

使用される前に必ずこの取扱説明書をよくお読みになり、正しい操作でスプレーノズルの性能を十分に発揮させてください。誤った取り扱いが原因で起こされた事故に関して、当社は責任を負いかねます。十分な理解のもと、スプレーノズルの使用をお願いします。



注意

取り付け時には手袋等の保護具を着用してください。

ネジ部や角部でけがをする可能性があります。



注意

取り付けは確実に行ってください。

ネジの締め忘れや、カプラの取り付けが不完全な場合、使用中に外れ、
重大な事故につながる可能性があります。



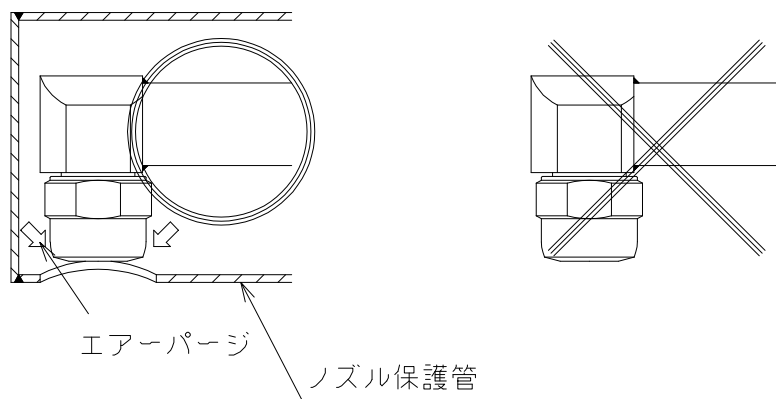
注意

メンテナンスを行うときはスプレーノズルの温度に注意してください。

高温の場合、やけどをする可能性があります。

1. 注意事項

- (1) スプレーノズルを使用しないときは、必ず炉から取り外して保管してください。
- (2) スプレーノズルは金属製ですので、高温下での長時間にわたる噴霧停止は避けてください。
- (3) 長期装着したまま噴霧をしない場合、ノズルの保護（高温化・ダスト付着の防止）のために、5kPa程度の窒素を常時供給することをおすすめします。
- (4) スプレーノズルを長時間ご使用いただくために、エアーパージ等でノズルの保護を行ってください。



- (5) スプレーノズルの取り付けはフランジを使用し、決してスプレーノズルに無理な力を掛けないようにしてください。（フランジ以外の箇所で行うことは、絶対に避けてください）
- (6) スプレーノズルは、重量の重いものがあります。取り付ける際には、十分に安全を確保して取り付けるようにしてください。
例）・取り外せる保護管等がある場合は、ノズルと分離して重量を軽くして作業を行う。
・取り合いの配管等は、ノズルを取り付けた後に配管する。
- (7) ネジ部や角部は、鋭利になっていることがあります。手袋等の保護具を着用し、十分に注意をして取り扱ってください。
- (8) 移動フランジはロックボルトを緩めると自由に動きます。
移動フランジを調整する際にはスプレーノズルを水平に保持してください。
- (9) 当ノズルの運転は、規定圧力内で行ってください。
規定圧力条件が無い場合は、当社発行の性能線図内にて使用してください。
- (10) ノズルと配管には、キズを付けないようにしてください。ノズルチップを交換するとき、又は分解点検をするときには、スパナ、ミーリングバイス（万力）を使用してください。
（パイプバイス、パイプレンチ、プライヤー等は使用しないでください）
- (11) ノズル噴霧に高温の蒸気を使用していますので、スプレーノズルに近づいたり、触れたりする場合には十分に注意をはらって、やけど等事故を防いでください。

(12) 制御方法（液の逆流防止）

噴霧開始時：最初に蒸気を噴霧し、次に液を噴霧してください。

噴霧終了時：最初に液を止めて、次に蒸気を止めてください。

(13) 配管系統について

- ・配管、バルブについてはオリフィスにならないような大きさのものを使用してください。
- ・配管はなるべく新しいものを使用してください。古い配管や、中にゴミや錆がある場合は目詰まりの原因となります。また、錆等の発生している配管の使用は絶対に避けてください。
- ・新しい配管といえども、組み付け時に内部にシールテープ等が入っている場合があります。スプレーノズル組み付け前には十分蒸気配管、液配管ともフラッシングを行い、内部をきれいにしてから使用してください。
- ・正しい圧力が供給されているかどうか確認のため、スプレーノズルの手前には液・蒸気ともに圧力計を取り付けてください。また、万一のためバルブを取り付けることをおすすめいたします。
- ・ノズルの目詰まりが発生した場合、ノズル性能に異常をきたします。ストレーナー等を用いて異物がノズルに詰まらないように注意してください。

蒸気配管

- ・保温材料等を用いて蒸気温度が低下しないようにしてください。
- ・スプレーノズル近傍には、スチームトラップ等でドレン抜きを設けてください。

液配管

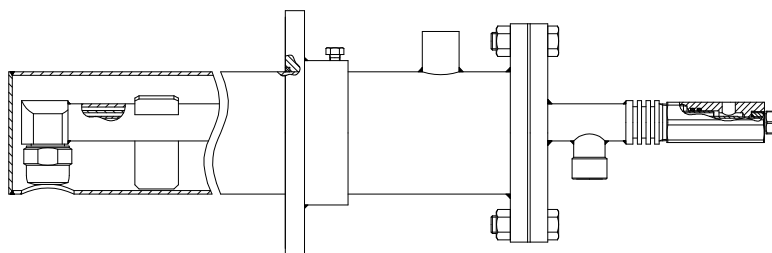
- ・蒸気の逆流防止のため、液配管に逆止弁を取り付けてください。

- (14) 出荷時には、工具を使用して締め付けていますが、スプレーノズルに加熱、冷却が繰り返される場合には、熱による膨張収縮によりネジが緩むことがあります。加熱、冷却が繰り返される場合には、定期的にネジの緩み点検を実施してください。ただし、ネジ部等は焼付のおそれがありますので、ネジの着脱等は十分に注意してください。

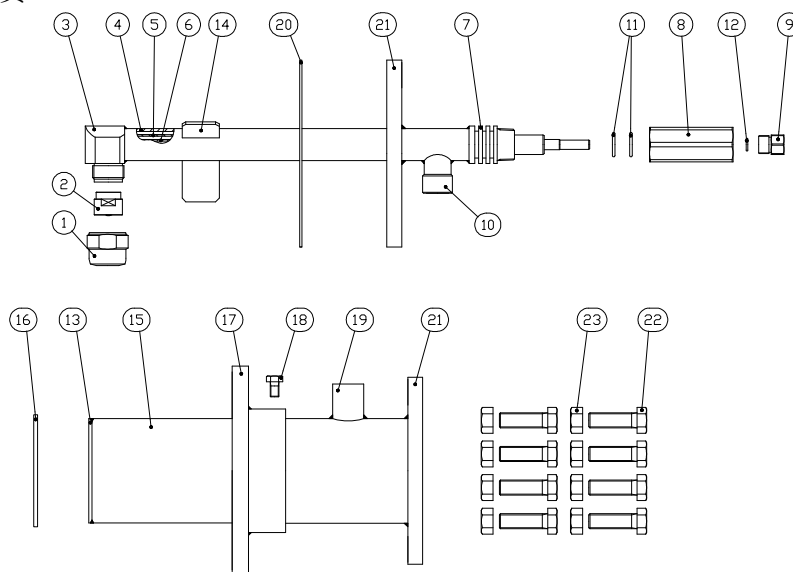
また、ネジ部には焼付防止剤、又はシール剤を塗布してください。

2. スプレーノズルの構成

(1) 組付図



(2) 部品名と材質



No.	部品名	材質	備考	No.	部品名	材質	備考
1	本体	S316L	消耗品	13	プレート	S316	
2	チップ	S316L	消耗品	14	プレート	S304	
3	ノズルアダプター	S316L		15	保護管	S316	
4	パイプ (1*1/4BxSch40相当)	S316L		16	パッキン	金属ワイヤー補強 AESウール	消耗品
5	パイプ (φ27.2, t=2.5)	S304		17	フランジ	S304	
6	パイプ (1/4BxSch40相当)	S304		18	ボルト	S304	
7	フィン	S304		19	ソケット	S304	
8	ジョイント	S304		20	パッキン	バルカー-6500AC	消耗品
9	液ソケット	S304		21	フランジ	S304	
10	蒸気ソケット	S304		22	ボルト	S304	
11	O-リング (P-26)	FKM	消耗品	23	ナット	S304	
12	O-リング (P-12.5)	FKM	消耗品				

註) (1) 消耗品について

実際の耐用年数は使用状況により異なります。本体、チップ等の腐食、孔食等が起こり、スプレーノズルの性能に著しい変化が見られる場合は交換してください。

(2) 形番により形状及び材質が、本図及び上表と異なる場合があります。

(3) 弊社では「ステンレス鋼」を「S」と略記しています。

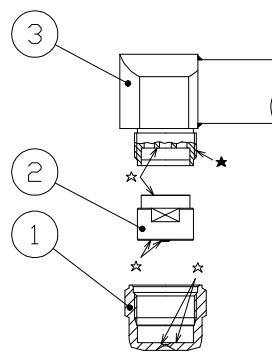
【例】 S304→ステンレス鋼 304

3. 分解手順（前頁の部品番号参照）

（1）ノズル部

ノズルの温度が十分に下がってから、
ノズルアダプター③をミーリングバイス
（万力）に固定し、本体①をスパナで緩め
取り外し、チップ②を取り出す。

使用工具：ミーリングバイス（万力）
スパナ 50 mm



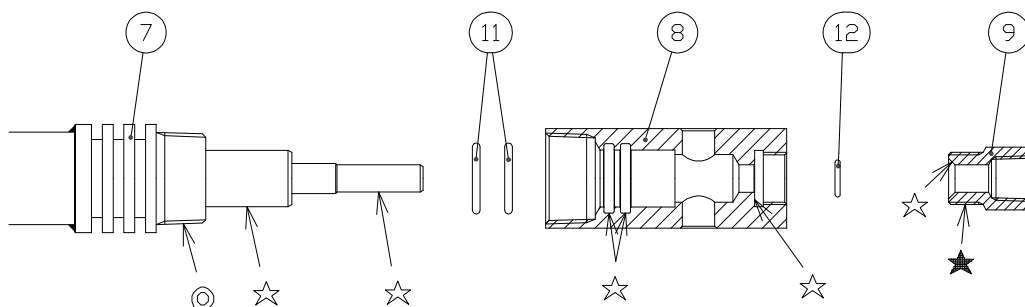
（2）パイプ部

1. ジョイント⑧をミーリングバイス（万力）に固定し、液ソケット⑨をスパナで緩め取り外し、
O-リング(P-12.5)⑫を取り出す。

使用工具：ミーリングバイス（万力）
スパナ 26 mm

2. ノズルアダプター③をミーリングバイス（万力）に固定し、ジョイント⑧をスパナで緩め取り外し、
O-リング(P-26)⑪を取り出す。

使用工具：ミーリングバイス（万力）
スパナ 46 mm



註)

- （1）炉からスプレーノズルを出してすぐは、高温になっている場合があります。分解は
スプレーノズルが十分に冷めてから行うようにし、やけど等に注意してください。
- （2）部品は小さいのでなくしたり、落としてキズを付けたりしないよう注意してください。
- （3）噴口部はノズルで一番重要な所です。取り扱いには細心の注意をはらってください。

4. 組付手順

組付作業は、3. 分解手順の逆から実施してください。

- 註）（1）☆印面はシール面となるため、キズ、ゴミ等のないことを確認し、組付けてください。
（2）オリフィス部、シール面にゴミ、異物が付着している場合は、ハケ等を利用し、
取り除いてください。（シール面を傷つけないようにしてください。）
（3）ネジ部（★印部）には、焼付防止剤を塗布してください。
（4）ネジ部（◎印部）には、蒸気用シール剤を塗布してください。

5. 保守と点検

メンテナンス基準

区 分	項 目	内 容
日常点検	噴霧確認	スプレーパターンを目視確認する。 ノズルが炉内等にある、目視できない場合は、 正常圧力であることを確認する。
	圧力計、流量計の指示目盛りのチェック	噴霧した状態で蒸気圧力、液圧力及び流量の 目盛りが、セット値と同じであることを確認 する。
定期点検	噴霧確認	スプレーノズルを炉から引き抜き、スプレー パターンを目視確認する。
	スプレーノズル外観チェック	ノズル先端部へのダスト付着状況、腐食状況 を確認する。
	ネジの緩み点検	本体、ノズルアダプター間のネジ部の緩みが ないか確認する。

6. 故障・異常の原因と対策

症 状		原 因	対 策	備考
噴霧しない	制御関係	・制御器のスイッチの入れ忘れ。 ・バルブの開け忘れ。	・制御器スイッチを入れる。 ・バルブを開く。	
	ノズル本体	・ノズル、又は配管中の目詰まり。 ・ノズル、又は配管破損による目詰まり。 ・蒸気側、又は液側オリフィス部の目詰まり。	・目詰まり部の点検と清掃。 ・破損部品の取り替え、又は修理。 ・目詰まり部の清掃。	
蒸気漏れの発生 液漏れの発生	継手部の締付け不良	・接続部の締め忘れ。 ・接続部の緩み。	・接続部の締め直し。 ・接続部の締め直し。	
	取り扱い上誤使用時	・ノズル、又は配管等の亀裂。 ・ノズル、又は配管等の腐食。	・亀裂部品の交換。 ・腐食部品の取り替え、又は修理。	
異常噴霧	間欠噴霧	・アダプター部のシール不良。(ゴミの付着、傷による。) ・O-リングに亀裂がある。又は破損による目詰まり。(ジョイント、液ソケット部)	・シール面の清掃、部品の交換。 ・O-リングの交換。	
	噴霧パターンが悪い	・ノズル、又は配管中の目詰まり。 ・ノズルの腐食。 ・ダストの付着。	・目詰まり部の点検と清掃。 ・部品の交換。 ・ダスト付着部の清掃・除去。	

7. 廃棄について

各地方自治体や社内の処分方法に基づいて処分するか、専門業者へ依頼ください。